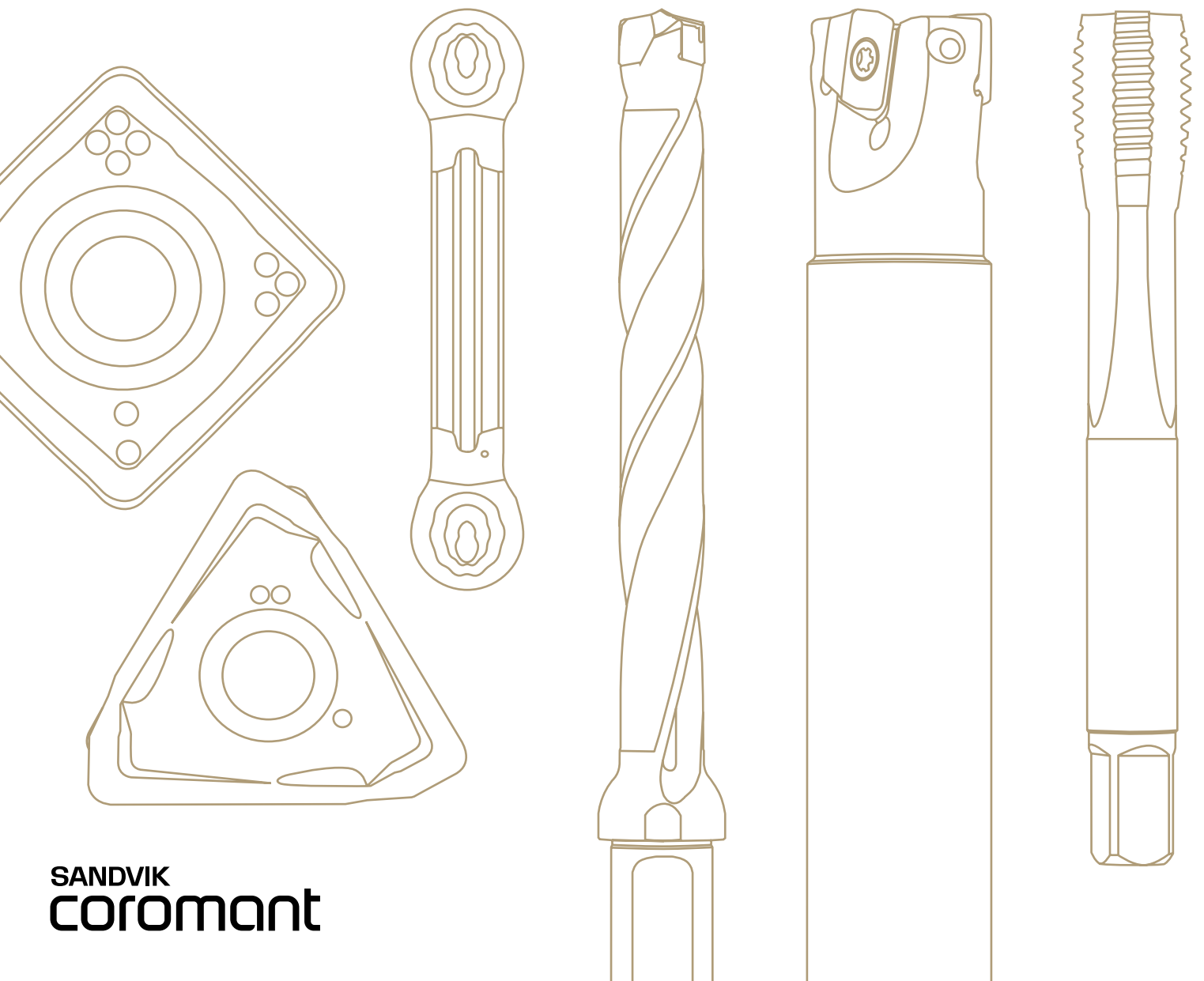
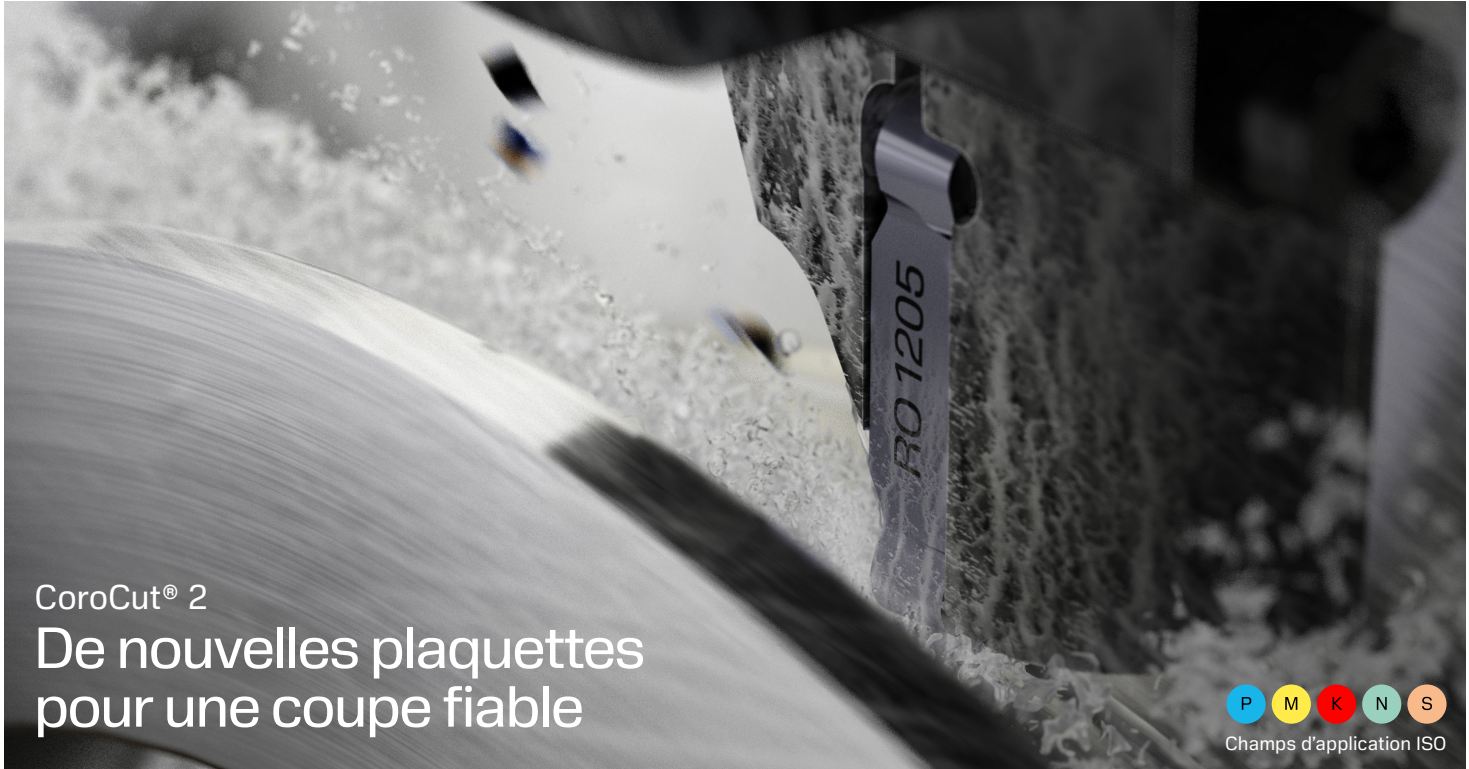


Introduction – Points forts





CoroCut® 2

De nouvelles plaquettes pour une coupe fiable



CoroCut® 2 est désormais encore plus performant grâce à des plaquettes optimisées, conçues pour relever les défis les plus difficiles en matière de tronçonnage et de rainurage.

La géométrie de profilage rectifiée -RO bénéficie de nos nouvelles nuances résistantes et d'une interface de rail stabilisatrice. C'est la plaquette idéale pour les surfaces exigeantes de l'aéronautique, où une qualité constante est essentielle.

Plus d'actualités à découvrir : Géométries -CF, -CS et -CR améliorées pour un tronçonnage sûr, polyvalent et productif.

En savoir plus :
sandvik.coromant.com/corocut2



CoroDrill® DE10

Time for change — l'alésage à haut volume maîtrisé

CoroDrill® DE10 est le nouveau foret à embout amovible le plus performant, qui maîtrise le perçage productif de trous courts dans toutes les matières. Il est désormais disponible en plus petits diamètres et en version Tailor Made®.

Doté de la géométrie universelle -M5, CoroDrill® DE10 offre une fonctionnalité plug-and-play intégrée et des performances irréprochables dans toutes les matières, pour une grande variété de conditions de coupe. Avec les avances et les vitesses recommandées, CoroDrill® DE10 offre une durée de vie inégalée avec une augmentation moyenne de 40 % ou plus*, quelle que soit la matière.

*Résultats comparés à ceux de la concurrence dans l'environnement du client.

En savoir plus :
sandvik.coromant.com/corodrillde10





CoroMill® MS20

Véritable polyvalence – la puissance du concept à deux arêtes

Pourquoi choisir une fraise à épaulements à deux arêtes plutôt qu'une fraise polygonale ? La fraise à deux arêtes s'impose comme la solution la plus polyvalente, surpassant ses homologues polygonaux.

CoroMill® MS20 ne se contente pas de réaliser facilement tous les types de fraisage d'épaulements, grâce à son extrême polyvalence, elle est également capable de réaliser le surfacage, le ramping, l'interpolation hélicoïdale, ainsi que le fraisage de rainures dans le plein. En regroupant plusieurs opérations en une seule, vous gagnez non seulement du temps, mais vous réduisez aussi les coûts.

Elle est développée spécifiquement pour les opérations d'ébauche et de finition dans l'acier inoxydable et les superalliages réfractaires. CoroMill® MS20 atteint l'excellence à tous les niveaux.



Champs d'application ISO

En savoir plus :
sandvik.coromant.com/coromillms20



GC1230

Une nuance pour le fraisage d'acier qui excelle à tous les niveaux

Que vous souhaitiez prolonger la durée de vie de vos outils, accroître votre productivité ou adopter une approche plus durable dans vos opérations de fraisage, la nuance GC1230 se distingue dans tous les domaines.

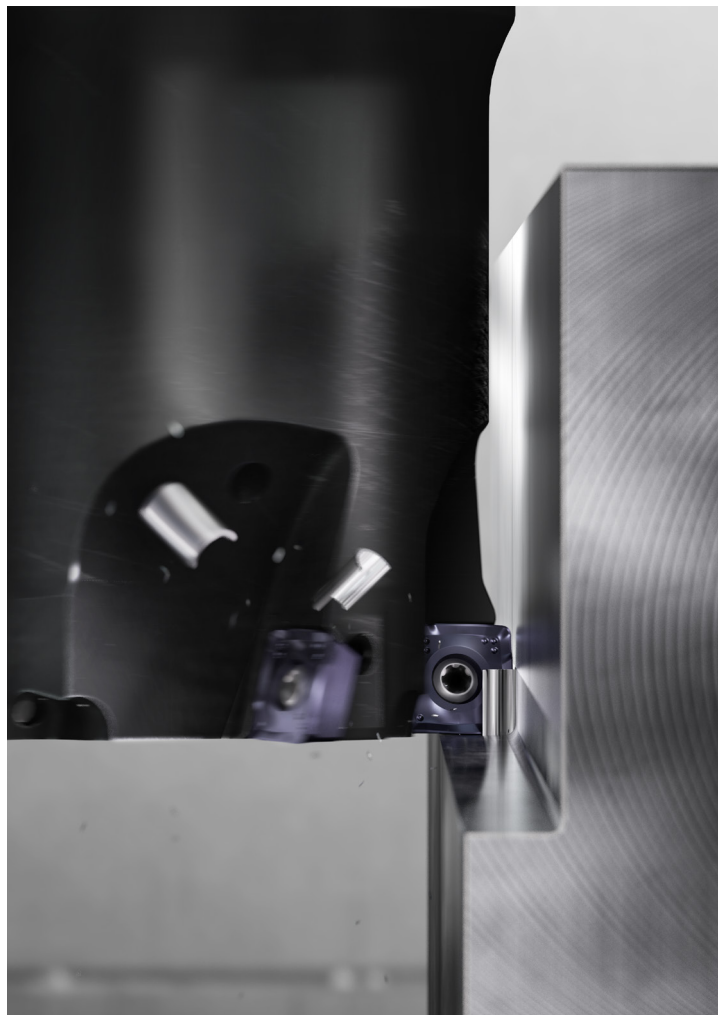
Sa remarquable sécurité d'arête en fait le choix le plus fiable du marché. Cette fiabilité se traduit par une prévisibilité de l'usinage, un coût par pièce constant et une meilleure utilisation de la machine – exactement ce dont votre atelier a besoin.

Désormais disponible pour 27 de nos familles de produits de fraisage.



Champ d'application ISO

En savoir plus :
sandvik.coromant.com/milling-inserts-grades-steel



CoroTap® 100 avec la géométrie -PM Précision ininterrompue dans les matières ISO P

Voici CoroTap® 100 avec la géométrie -PM, une nouvelle gamme de tarauds à goujure droite optimisés pour les matières ISO P. Grâce à son concept brise-copeaux avancé, CoroTap® 100 avec géométrie -PM réduit les temps d'arrêt et l'évacuation manuelle des copeaux, pour un usinage plus sûr et plus stable.

Sa géométrie innovante empêche la formation de paquets, réduisant ainsi les interruptions d'usinage et les risques de rupture d'outil. Un revêtement post-rectification et un chanfreinage sélectif permettent un contrôle de la fragmentation des copeaux sans compromettre la qualité du filetage.

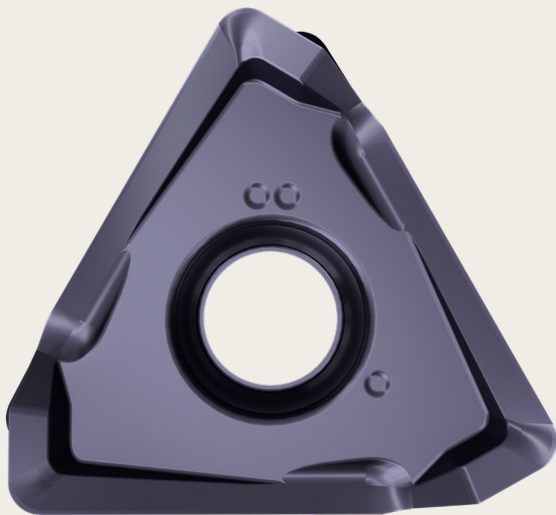
Le résultat : un process d'usinage sûr et stable, avec moins d'arrêts imprévus.

En savoir plus :
[sandvik.coromant.com/
corotap100](http://sandvik.coromant.com/corotap100)



Champ d'application ISO

P



GC1220 Nuance de fraisage des fontes — basée sur une technologie éprouvée

Lancez-vous dans l'usinage des fontes grâce à une technologie éprouvée à chaque coupe. Au cœur de notre nouvelle nuance de fraisage pour fontes, GC1220, se trouve le revêtement nano-multicouche innovant issu de la technologie de revêtement renommée Zertivo®.

Avec une résistance exceptionnelle à l'usure abrasive et à la fissuration thermique, GC1220 offre un usinage stable et sûr, à sec ou sous arrosage, même dans les conditions les plus exigeantes.

En savoir plus :
[sandvik.coromant.com/milling-
inserts-grades-cast-iron](http://sandvik.coromant.com/milling-inserts-grades-cast-iron)



K

Champ d'application ISO

Distributeur agréé

 **DGL_{SC}**
SUPPLY®

1-800-923-6255
www.dglsupply.ca/com

