

*Tailor Made*

**SANDVIK**  
Coromant

Cliquez ici pour la présentation du produit

Trouver une mèche CoroDrill® 860 -GM

Télécharger le catalogue Solid Round Tools 2020

Vidéo : Analyser l'usure des outils dans le forage au carbure solide

Abonnez-vous au DGI Supply Advisor

# CoroDrill® 860 -GM



Abonnez-vous  
à notre chaîne



Suivez-nous  
sur LinkedIn



Calculer les données  
de coupe

Pour plus d'informations, veuillez  
contacter votre représentant local

**DGI**  
SUPPLY®

## PRÉSENTATION DU CORODRILL 860 GM

La CoroDrill® 860 à géométrie -GM offre une solution de perçage de haute performance pour les perçages courts, principalement dans l'acier, l'acier inoxydable, la fonte et les matériaux trempés. Il est aussi très performant dans les matériaux HRSA et non ferreux. Cette mèche offre une solide sécurité des processus, une haute intégrité de perçage et une excellente durabilité ; en faisant un outil idéal pour les applications dans les domaines de l'automobile et de l'ingénierie en général. Les performances de celle-ci permettent également de l'utiliser dans les industries aérospatiale, pétrolière et gazière, où la qualité des perçages et la sécurité des processus sont essentielles.

- Diamètre standard 3-16 mm (0,118-0,629 po)
- Profondeur de forage 3-8 × diamètre de la mèche
- Outils à un et deux diamètres en standard
- Tolérance physique m7
- Tolérance de perçage réalisable H6-H8

## AVANTAGES

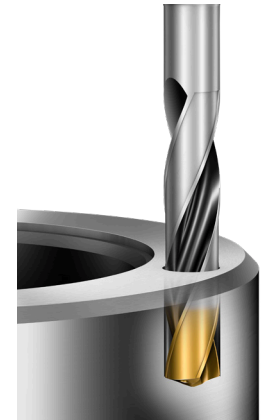
- Optimisé pour le perçage d'un large éventail de matériaux et d'applications dans tous les secteurs industriels
- Offre une excellente stabilité, une sécurité d'usinage et une durabilité améliorée des outils
- Les cannelures polies permettent une meilleure évacuation des copeaux et contribuent à réduire l'accumulation de la chaleur dans l'outil.
- Une conception robuste et une excellente précision dimensionnelle améliorent considérablement la tolérance et la qualité des perçages finis.
- Une seule mèche pour tous les matériaux permet de réduire les inventaires et augmente la flexibilité de la machine, réduisant ainsi le temps de montage.

## CONCEPTION GÉOMÉTRIQUE AVANCÉE

- Renforcement des angles pour augmenter leur résistance et réduire les ébarbures de sortie
- Double marge renforcée pour une stabilité accrue et une meilleure qualité des perforations
- Nouveau type de pointage pour réduire les forces de coupe et assurer une excellente précision des perçages
- Nouvelle géométrie des points permettant un meilleur angle de découpage et une meilleure qualité de surface ainsi qu'une progression stable de l'usure
- Traitement des contours afin d'augmenter la résistance des arêtes de coupe et éliminer les micro-défaut

## APPLICATIONS

- La CoroDrill® 860 à géométrie -GM est utilisable dans de nombreuses applications et composants dans de multiples secteurs industriels.
- Idéale pour les matériaux ISO P, K, M et H dans les secteurs de la mécanique générale et de l'automobile
- Les principales pièces sont les soupapes, les blocs, les boîtiers, les brides et les collecteurs.



## VITESSES ET AVANCES

Matériel		HB	SFM (min-start-max)	Feed/Rev. (min-start-max)	Diamètre de la mèche, en (0.2362)	Diamètre de la mèche, en po (0.315)
ISO P	Alliage faible	175	328 - 410 - 492	.0059-.0078-.0098		.0062-.0086-.0110
ISO P	Alliage élevé	300	209 - 252 - 295	.0039-.0055-.0070		.0047-.0066-.0090
ISO M	Inoxydable	200	98-125-151	.0043-.0059-.0067		.0071-.0079-.0087
ISO M	Duplex SS	260	85-102-115	.0035-.0043-.0051		.0043-.0055-.0067
ISO K	Fonte	245	262-328-393	.0047-.0062-.0071		.0062-.0078-.0094
ISO S	Titanium	180	131-164-196	.0023-.0031-.0039		.0031-.0047-.0062
ISO S	HRSA	350	32-49-65	.0023-.0031-.0039		.0023-.0031-.0039
ISO N	Aluminium	60	557-738-918	.0062-.0078-.0094		.0078-.0102-.0122
ISO H	Acier très résistantel	47-60 HRC*	49-65-82	.0023-.0031-.0039		.0031-.0039-.0047

Contactez  
DGI Supply!



[www.dgisupply.ca](http://www.dgisupply.ca)



1-800-923-6255

