



LA GAMME A-BRAND®

A-DRILLS • A-TAPS • A-ENDMILLS

 **DGI**
SUPPLY®

WWW.DGISUPPLY.CA

A-Brand

Innovation pour façonner l'avenir de la fabrication au niveau mondial

CONTENTS



The A Brand

4 Que signifie A Brand?

A-Taps

6 La gamme A-Tap

A Brand® A-T1

8 Caractéristiques et avantages

10 AT-1 (in) - Série 16625

11 AT-1 (mm) - Série 16620

A Brand® A-SFT

12 Caractéristiques et avantages

14 A-SFT (in) - Série 16505

16 A-SFT (mm) - Série 16500

A Brand® A-POT

18 Caractéristiques et avantages

20 A-POT (in) - Série 16515

21 A-POT (mm) - Série 16510

A-Drills

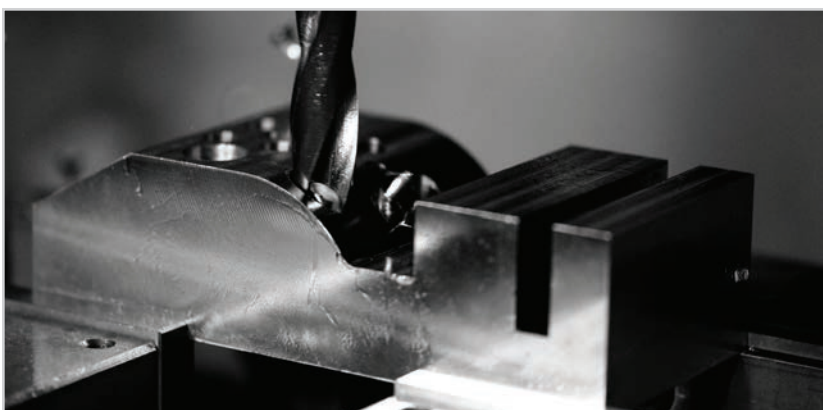
22 La gamme A-Drills

A Brand® ADO-TRS

24 Caractéristiques et avantages

26 ADO-TRS - Série 6600

30 ADO-TRS - Série 6610



A Brand® ADO

34 Caractéristiques et avantages

36 ADO - Série 6500

A Brand® ADO-SUS

38 Caractéristiques et avantages

40 ADO-SUS - Série 5200

A-EndMills

42 A-EndMill Line Up

AE-VMS

44 Caractéristiques et avantages

46 AE-VMS - Série 8205

47 AE-VMS - Série 8200

AE-BD-H

48 Caractéristiques et avantages

49 AE-BDH (In) - Série 8410

50 AE-BDH (mm) - Série 8510

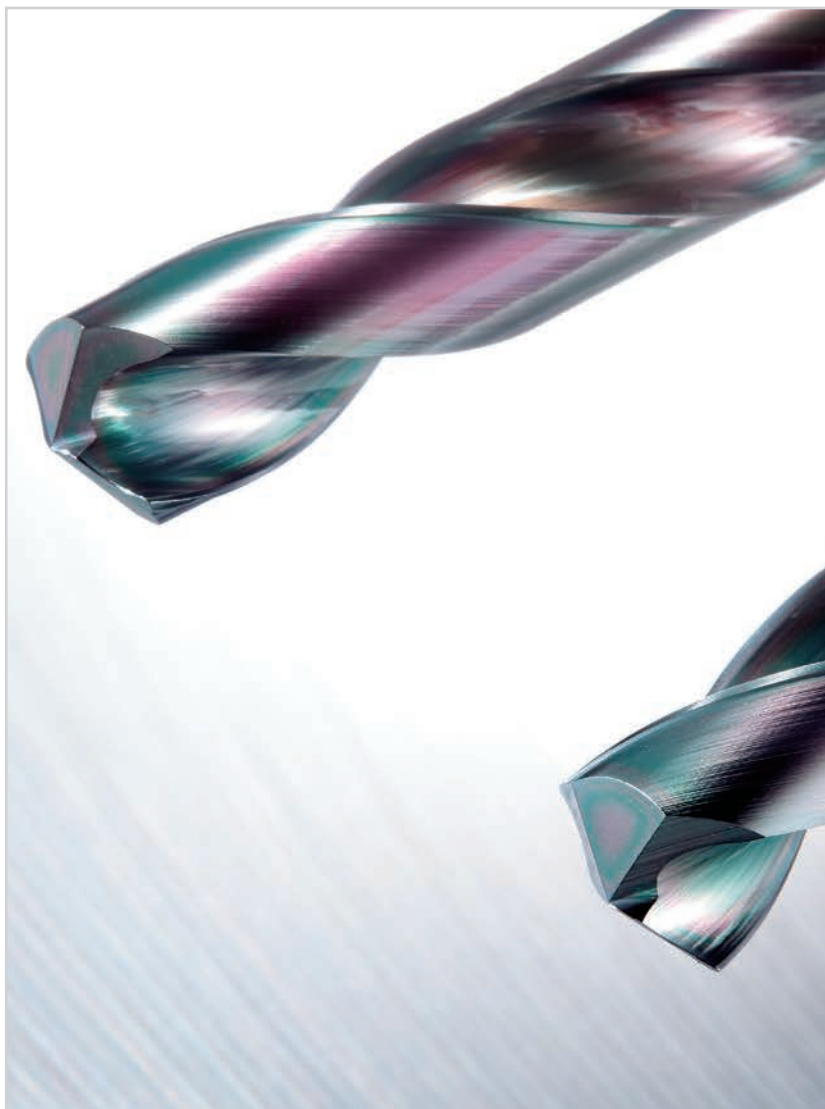
AE-BM-H

51 AE-BMH (In) - Série 8430

52 AE-BMH (mm) - Série 8530

AE-LMBD-H

53 AE-LMDH (mm) - Série 8590



Historique de A Brand

La satisfaction d'offrir de nouvelles valeurs

A Brand représente une nouvelle évolution dans la technologie des outils de coupe. Avec son engagement à n'offrir que le meilleur, A Brand est à l'origine d'innovations essentielles à la conception du futur de la fabrication au niveau mondial. A Brand est non seulement une marque d'outillage de très haute qualité, mais représente également l'assurance qualité qu'OSG garantit à tous ses clients. A Brand comprend les derniers perfectionnements de OSG en matière de filetage, de perçage et de fraisage de haute performance. Conçus avec une grande précision, les fabricants feront l'expérience d'un niveau de qualité, de fiabilité et de satisfaction que seul A Brand est en mesure de garantir.

Des outils de très hautes qualités ont été incorporés dans les produits A Brand, notamment une polyvalence permettant une large variété d'usinage dans différents matériaux, une excellente performance dans les travaux d'usinage difficiles, et une haute efficacité permettant de réduire les temps de production et les coûts. Les attentes sont importantes concernant A Brand, une marque synonyme d'innovations dans le domaine de la fabrication, et capable de transmettre les technologies d'OSG actuelles vers le futur. Afin de mieux comprendre le concept A Brand, des entrevues ont été organisées avec les experts d'OSG ayant consacré leur carrière dans le secteur manufacturier au développement de produits A Brand. Ceux-ci ont exprimé avec enthousiasme la manière dont leurs passions ont influencé le processus de développement.

SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS



Le leader de l'outillage de pointe

Innovation pour façonner l'avenir de la fabrication au niveau mondial



The A Brand *Le leader de l'outillage de pointe*

LA GAMME A-TAP

A Brand® n'est pas seulement une marque d'outillage de très haute qualité, elle représente également l'assurance qualité qu'OSG garantit à tous ses clients. Vous découvrirez un niveau de qualité, de fiabilité et de satisfaction que seul A Brand® est en mesure de vous offrir.

Les hautes performances des A-Taps sont conçues afin de répondre aux exigences et aux critères les plus élevés dans une large gamme d'applications.

A-TAP



A Brand® AT-1 *Taraut à une opération de haute performanc*



A Brand® A-SFT *Tarauts à flûte hélicoïdale de haute performance*



A Brand® A-POT *Tarauts à pointe hélicoïdale de haute performance*



A Brand® AT-1

Caractéristiques et avantages

Espacement inégal / flûte à pas variable afin de réduire les vibrations

Géométrie de coupe à droite et d'hélice à gauche augmentant la stabilité de l'outil

Revêtement EgiAs pour une résistance à l'usure exceptionnelle

Carbure à grains ultra-fins pour une haute résistance à l'usure et une excellente solidité.



A Brand® AT-1

Le plus récent taraud d'OSG, l'A Brand® AT-1, est conçu avec une hélice à gauche et entame la coupe du côté de la tige, réduisant la déviation, empêchant la flexion, permettant ainsi une coupe en une seule opération et réduisant le temps de coupe total. Grâce au revêtement EgiAs breveté par OSG, il possède également une flûte à espacement inégal/variable permettant de réduire les vibrations et ainsi offrir une meilleure qualité de filetage.



Caractéristiques et avantages

- **Le Revêtement EgiAs** d'OSG offre une résistance exceptionnelle à l'usure et une plus longue durée de service de l'outil.
- **Géométrie de coupe à droite et d'hélice à gauche** pour prévenir la flexion/déflexion.
- **Espacement inégal/flûte variable** pour réduire les vibrations.

Numéros de série

16620 - A Brand® AT-1 (Inch)
16625 - A Brand® AT-1 (Metric)
16630 - A Brand® AT-1 (NPT)
16631 - A Brand® AT-1 (NPTF)

Dimensions

1/4"-1"
M6-M24
1/16"-2"
1/16"-2"

ISO	Matériaux	Recommandé
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	⊙
P	Alliages en acier : 4140, 4340	⊙
P	Aciers matricés	
M	Aciers inoxydables : 300	⊙
M	Aciers inoxydables : 400	○
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	○
K	Fonte	⊙
N	Aluminium : 6061, 7075	⊙
N	Aluminium : Moulage	⊙
S	Alliage au nickel : Inconel	
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	
H	Aciers trempés : ~35 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	

○ bon ⊙ meilleur

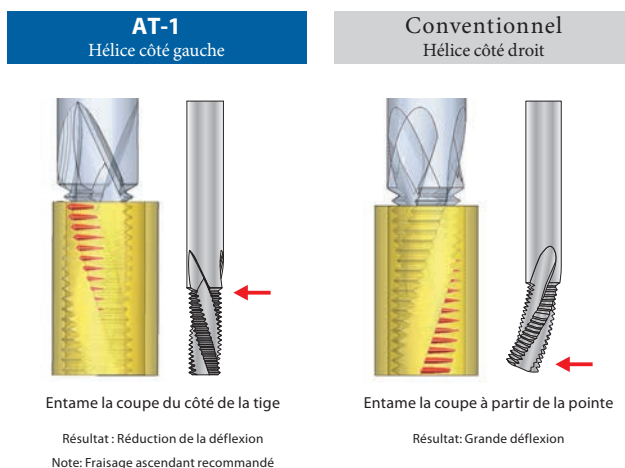
SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !



1-Coupe en une seule opération

L'hélice orientée vers la gauche réduit la déviation pour une coupe en une seule opération.

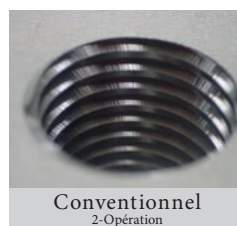
L'AT-1 est conçu avec une hélice à gauche et entame la coupe du côté de la tige, réduisant la déflection, empêchant la flexion, permettant ainsi une coupe en une seule opération, réduisant le temps de coupe total.



Filets internes de haute qualité

Filetages exceptionnels en une seule opération

Outil	AT-1 (Série 16620)	Conventionnel
Dimensions	Ø19.7mm • 54mm Longueur de coupe	
Dimension du filetage	M24 x 3	
Matériau	304 Acier inoxydable	
Profondeur de taraudage	45mm (pleine profondeur)	
Vitesse de coupe	131 SFM (646 RPM)	
Vitesse de pas	5.9 IPM (0.0016 IPT)	
Nombre d'opérations	1	2
Liquide de refroidissement	soluble dans l'eau	
Machine	Centre d'usinage horizontal	



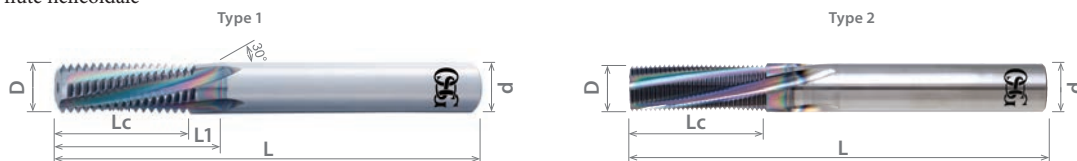
A Brand AT-1

Tarands de haute performance pour une grande variété de matériaux

VITESSE NOURRI P21	CARBURE	EgiAs	11°	SHANK h6
--------------------------	---------	-------	-----	-------------

Série 16625

AT-1, flûte hélicoïdale



Unités: Inch

Dimension	Filets par pouce	Diamètre du taraud	Longueur totale	Longueur de coupe	Longueur du col	Diamètre de la tige	Nombre de flûte	Type	Numéro EDP
		D	L	Lc	L1	d			EgiAs
1/4	20	0.179	3.000	0.600	0.700	1/4	4	1	OSG1662500017
	28			0.607	0.680				OSG1662500117
5/16	18	0.224		0.778	0.889	5/16			OSG1662500317
	24			0.750	0.833				OSG1662500417
3/8	16	0.264	3.500	0.875	1.000	3/8	5	1	OSG1662500617
	24			0.958	1.100				OSG1662500717
1/2	13	0.343		1.154	1.308	1/2			OSG1662501217
	20			1.100	1.200				OSG1662501317
5/8	11	0.421	6.000	1.454	1.636	5/8	6	1	OSG1662501817
	18			1.389	1.500				OSG1662501917
3/4	10	0.461		1.700	1.900	3/4			OSG1662502117
	16			1.626	1.750				OSG1662502217
1	8	0.736	2.250	2.500	1	OSG1662502717			
	12		2.167	2.334		OSG1662502917			

Emballage : 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs.

Pour filets intérieurs uniquement



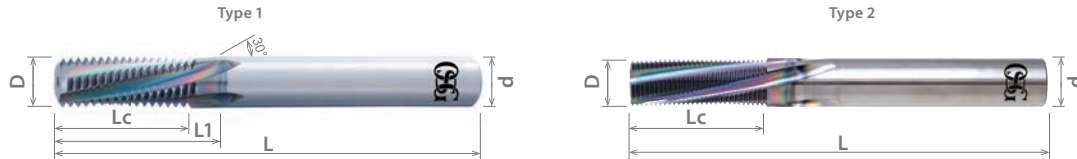
N° de série	Matériau																	
	P					M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés				
	Faible	Moyen	Haut															
	1010 1018	1035 1045	1065	4140 4340		300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC	
16625	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	○	○	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙			

○ bon ⊙ meilleur

Série 16620

AT-1, flûte hélicoïdale

VITESSE NOURRI P21	CARBURE	EgiAs	11°	SHANK h6
--------------------	---------	-------	-----	----------



Unités: mm

Dimension	Pas	Diamètre du taraud	Longueur totale	Longueur de coupe	Longueur du col	Diamètre de la tige	Nombre de flûtes	Type	Numéro EDP
		D							L
M6	1.00	4.50	75.00	14.00	16.00	6.00	4	1	OSG8331001
	0.75			13.50					OSG8331000
M8	1.25	5.70	75.00	18.75	-	6.00	4	2	OSG8331004
	1.00			18.00	-				OSG8331003
M10	1.50	7.70	85.00	24.00	-	8.00	4	2	OSG8331007
	1.25			22.50	-				OSG8331006
M12	1.75	9.70	100.00	28.00	-	10.00	5	2	OSG8331011
M16	2.00	11.70		36.00	-				OSG8331019
M20	2.50	13.70	135.00	45.00	50.00	16.00	5	1	OSG8331022

Emballage : 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs.

Pour filets intérieurs uniquement



Matériau																	
N° de série	P				Aciers matricés	M			K Fonte	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier		Aciers inoxydables				Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC
16620	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	○	○	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙		

○ bon ⊙ meilleur

A Brand® A-SFT

Tarauts de haute performance pour une grande variété de matériaux

Arête de coupe tranchante

stabilise la forme du copeau

Flûte de tête variable

accélère l'évacuation des copeaux



A Brand® A-SFT

La série A-SFT de A Brand® est une série de tarauts polyvalents conçus pour être utilisés dans une grande variété de matériaux. Maintenant disponible en longueur DIN, à tige longue et avec passage pour liquide de refroidissement, elle offre de nombreuses possibilités. Fabriquées à partir de poudre métallique HSS et avec le revêtement V exclusif d'OSG afin d'obtenir une excellente résistance à l'usure. A-SFT, avec sa conception unique de flûte à hélice variable, réduit les forces de coupe et favorise une évacuation plus stable des copeaux.



Caractéristiques et avantages

- **Revêtement V exclusif d'OSG** pour une durée de service prolongée de l'outil.
- **Métallurgie en poudre HSS** pour une résistance optimale à l'usure.
- **Arête de coupe tranchante** pour stabiliser la forme des copeaux.
- **Flûte à hélice variable** pour accélérer et contrôler l'évacuation des copeaux.

Numéros de série

16500 - A Brand® A-SFT (Metric)	
16505 - A Brand® A-SFT (Inch)	
16520 - A Brand® A-LT-SFT (Metric, Long Shank)	
16525 - A Brand® A-LT-SFT (Inch, Long Shank)	
16540 - A Brand® A-OIL-SFT (Metric, Coolant-Through)	
16545 - A Brand® A-OIL-SFT (Inch, Coolant-Through)	

Dimension

M1.4-M56
No. 4-2"
M3-M24
No. 4-1"
M6-M56
1/4"-2"

ISO	Matériau	Recommended
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	⊙
P	Alliages en acier : 4140, 4340	⊙
P	Aciers matricés	○
M	Aciers inoxydables : 300	⊙
M	Aciers inoxydables : 400	⊙
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	⊙
K	Fonte	○
N	Aluminium : 6061, 7075	○
N	Aluminium : Moulage	○
S	Alliage au nickel : Inconel	
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	
H	Aciers trempés : ~35 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	

○ bon ⊙ meilleur

SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !



Évacuation des copeaux

Excellente évacuation des copeaux de différents matériaux

La majorité des problèmes de taraudage sont provoqués par une évacuation instable des copeaux. La série A-Tap permet de résoudre ces problèmes et est applicable à une large gamme de matériaux et de conditions de coupe



Taraud conventionnel



A-SFT

Taraudage de grands trous

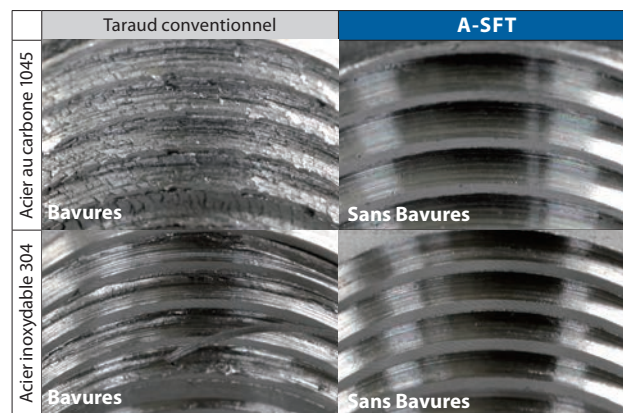
Acier au carbone 1045 et acier inoxydable 304

L'utilisation d'un liquide de refroidissement soluble dans l'eau est possible même dans les matériaux difficiles à usiner tels que les aciers au carbone et les aciers inoxydables, chose impossible avec les tarauds conventionnels.

Outil	A-SFT	Conventionnel
Dimensions du taraud	ØM36 x 4	
Matériau Acier au carbone 1045	Acier au carbone 1045 Acier inoxydable 304	
Trou pré-percé	Ø32mm x 70mm (caché)	
Profondeur de taraudage	54mm (1.5D)	
Vitesse de coupe	23 SFM (62 RPM)	
Liquide de refroidissement	soluble dans l'eau (20%)	
Machine	Centre d'usinage horizontal	

Référence visuelle des filets internes.

(Les résultats peuvent varier en fonction des conditions d'usinage).



A Brand[®] A-SFT

Tarands de haute performance pour une grande variété de matériaux

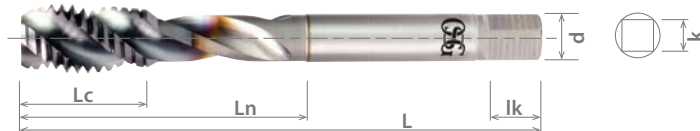
VC10

V

Var.²

Série 16505

AA-SFT, longueur totale DIN, bas modifié (2P-3P), bas (1.5P-2P)



Unités: Inch

Dimensions du taraud	Limite de filetage	Nombre de flûtes	Numéro EDP		DIN Longueur totale	Longueur du filetage	Longueur du col	Diamètre de la tige	Largeur du carré	Longueur du carré						
			Bas (1.5P)	Mod Bas (2.5P)												
			V	V												
4 - 40 UNC	H2	2	OSG1650508908	OSG1650500108	2.205	0.196	0.704	0.141	0.110	0.188						
4 - 48 UNF			OSG1650509008	OSG1650500208												
5 - 40 UNC			OSG1650509108	OSG1650500308		0.200	0.708									
5 - 44 UNF			OSG1650509208	OSG1650500408												
6-32 UNC	H2	3	OSG1650509308	OSG1650513108	2.480	0.248	0.783	0.194	0.152	0.250						
	H3	2	-	OSG1650500608												
6 - 40 UNF	H2	3	OSG1650509508	-		2.756	0.326				1.059	0.194	0.152	0.281		
		2	-	OSG1650500708												
		3	OSG1650509608	-												
8 - 32 UNC	H2	2	-	OSG1650500908	3.150	0.397	1.177	0.255	0.191	0.313						
	H3		-	OSG1650500808												
8 - 36 UNF	H2	3	OSG1650509808	-							3.543	0.444	1.377	0.318	0.238	0.375
		2	-	OSG1650501008												
10 - 24 UNC	H3	3	OSG1650509908	-	3.937	0.500	1.535	0.310	0.286	0.438						
		2	-	OSG1650501108												
10 - 32 UNF	H2	2	OSG1650510008	-	3.937	0.570	1.712	0.323	0.242	0.406						
	H2		-	OSG1650501308												
12 - 24 UNC	H3	3	OSG1650510208	-							3.543	0.444	1.377	0.318	0.238	0.375
		2	-	OSG1650501408												
		3	OSG1650510308	-												
12 - 28 UNF	H3	2	-	OSG1650501508	3.937	0.500	1.377	0.310	0.286	0.438						
		2	-	OSG1650505608												
1/4 - 20 UNC	H3	2	OSG1650510608	-	3.937	0.500	1.377	0.310	0.286	0.438						
	H5		-	OSG1650501708												
1/4 - 28 UNF	H3	3	OSG1650510908	-							3.937	0.500	1.377	0.310	0.286	0.438
	H4		OSG1650510808	-												
	H3		-	OSG1650501908												
	H4		-	OSG1650501808												
1/4 - 32 UNEF	H3	3	-	OSG1650505708	3.937	0.500	1.377	0.310	0.286	0.438						
5/16 - 18 UNC	H5		OSG1650511108	OSG1650502108												
			-	OSG1650502008												
5/16 - 24 UNF	H3		OSG1650511308	OSG1650502308												
	H4	-	OSG1650502208													
5/16 - 32 UNEF	H3	3	-	OSG1650505808	3.937	0.500	1.377	0.310	0.286	0.438						
3/8 - 16 UNC	H5		OSG1650511608	OSG1650502508												
			-	OSG1650502408												
3/8 - 24 UNF	H3		OSG1650511808	OSG1650502708												
	H4	-	OSG1650502608													
7/16 - 14 UNC	H3	3	-	OSG1650505908	3.937	0.570	1.712	0.323	0.242	0.406						
			H5	OSG1650512108							OSG1650502908					
			-	OSG1650502808												
7/16 - 20 UNF	H3	OSG1650512308	OSG1650503108													
	H5	-	OSG1650503008													
7/16 - 28 UNEF	H4	3	-	OSG1650506008	3.543											

Packed: 1 pc.

Available V coating only.

ATP

POUR PLUS DE DIMENSIONS, SCANNEZ LE CODE QR POUR CONSULTER WWW.DGISUPPLY.CA



Série 16505 (suite)

A-SFT, longueur totale DIN, bas modifié (2P-3P), bas (1.5P-2P)



Unités: Inch

Dimensions du taraud	Longueur du filetage	Nombre de flûtes	Numéro EDP		Longueur totale DIN	Longueur du filetage	Longueur du col	Diamètre de la tige	Largeur du carré	Longueur du carré					
			Bas (1.5P)	Bas modifié (2.5P)											
			V	V											
1/2 - 13 UNC	H3	3	OSG1650512608	OSG1650503308	4.331	0.614	1.933	0.367	0.275	0.438					
	H5		OSG1650512708	OSG1650503208											
1/2 - 20 UNF	H3		OSG1650512808	OSG1650503508	3.937										
	H5		-	OSG1650503408											
1/2 - 28 UNEF	H4		-	OSG1650506108											
9/16 - 12 UNC	H3		-	OSG1650503708	4.331						0.665	1.972	0.429	0.322	0.500
	H5		-	OSG1650503908	3.937										
5/8 - 11 UNC	H3		-	OSG1650504108	4.331						0.728	2.125	0.480	0.360	0.563
	H5		-	OSG1650504308	3.937										
3/4 - 10 UNC	H3		4	-	OSG1650504508						4.921	1.000	2.433	0.590	0.442
	H5	-		OSG1650504708	4.331										
7/8 - 9 UNC	H4	-		OSG1650504908	5.512	1.110	2.653	0.697	0.523	0.750					
	H5	-		OSG1650505108	4.921										
1 - 8 UNC	H4	-		OSG1650505308	6.299	1.251	3.011	0.800	0.600	0.813					
	H5	-		OSG1650505508	6.299										

Emballage : 1 pièce.

Disponible avec revêtement V uniquement

ATP

POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR POUR
CONSULTER WWW.DGISUPPLY.CA



		Matériau																
N° de série	P						M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés slrp	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés				
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC
16505	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	○	○							
SFM	80-120	80-120	80-120	35-50	20-40	15-35	15-35	15-25	50-80	70-120	70-120				30-55			

○ bon ⊙ meilleur

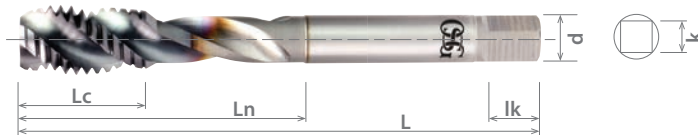
A Brand A-SFT

Tarauds de haute performance pour une grande variété de matériaux



Série 16500

A-SFT, DIN Longueur totale, Modified Bas (2P-3P), Bas (1.5P-2P)



Unités: mm

Dimensions du taraud	Longueur du filetage	Nombre de flûtes	Numéro EDP		DIN Longueur totale	Longueur du filetage	Longueur du col	Diamètre de la tige	Largeur du carré	Longueur du carré					
			Bas (1.5P)	Mod Bas (2.5P)											
			V	V	L	Lc	Ln	d	k	lk					
M1.4 x 0.3	D2	2	-	OSG1650003008	40.00	6.00	11.50	3.581	2.79	4.80					
M1.6 x 0.35	D3		-	OSG1650003108		7.00	13.60								
M1.7 x 0.35			-	OSG1650003208		8.00	13.40								
M2 x 0.4	D2		-	OSG1650003408	45.00	3.30	10.00				3.581	2.79	4.80		
M2 x 0.25			-	OSG1650003308											
M2.2 x 0.45	D3		-	OSG1650003608			50.00							3.70	13.00
M2.2 x 0.25	D2		-	OSG1650003508											
M2.3 x 0.4	D3		-	OSG1650003708			50.00							3.70	13.00
M2.5 x 0.45			-	OSG1650003908											
M2.5 x 0.35			-	OSG1650003808											
M2.6 x 0.45			-	OSG1650004008											
M3 x 0.5	D2		OSG1650009808	OSG1650000108	56.00	4.00	18.00								
M3 x 0.35		-	OSG1650009708	-											
M3.5 x 0.6		D3	-	OSG1650004108				56.00	4.80	20.00					
M3.5 x 0.35			-	OSG1650004308										-	
M4 x 0.7	D4	OSG1650010208	OSG1650000308	63.00	5.60	20.90	4.267	3.33	6.40						
M4 x 0.5	D3	OSG1650010108	OSG1650000208												
M4.5 x 0.75	D4	-	OSG1650004508	70.00	6.10	24.90									
M4.5 x 0.5	D3	-	OSG1650004408												
M5 x 0.8	D4	OSG1650010608	OSG1650000508												
M5 x 0.5	D3	OSG1650010508	OSG1650000408												
M5.5 x 0.5	D3	-	OSG1650004608	80.00	7.30	30.10	5.588	4.19		7.10					
M6 x 1.0		D5	OSG1650011008								OSG1650000808				
M6 x 0.75		D4	OSG1650010908								OSG1650000708				
M6 x 0.5		D3	-								OSG1650000608				
M7 x 1.0	D5	-	OSG1650004808	80.00	8.00	29.90	6.477	4.85		7.90					
M7 x 0.75	D4	-	OSG1650004708												
M8 x 1.25	D5	OSG1650011508	OSG1650001008												
M8 x 1.0	D5	OSG1650011408	OSG1650000908	90.00	10.00	35.00	8.077	6.05	9.50						
M8 x 0.75		D4	-	OSG1650004908	80.00	8.00				33.00					
M9 x 1.25	D5	-	OSG1650005208	90.00	10.00	35.00									
M9 x 1.0		-	OSG1650005108												
M9 x 0.75	D4	-	OSG1650005008	90.00	8.00	35.00	9.677	7.26	11.10						
M10 x 1.5	D6	OSG1650012208	OSG1650001308	100.00	12.00	39.00									
M10 x 1.25	D5	OSG1650012108	OSG1650001208												
M10 x 1.0	D4	-	OSG1650001108	90.00	10.00	35.00									
M10 x 0.75		-	OSG1650005308												
M11 x 1.5	D6	-	OSG1650005608	100.00	12.00	43.50				8.204	6.15	10.30			
M11 x 1.25	D5	-	-												
M11 x 1.0		-	OSG1650005508												
M11 x 0.75	D4	-	OSG1650005408	90.00	8.00	43.50	9.322	6.98	11.10						
M12 x 1.75	D6	OSG1650013008	OSG1650001708	110.00	14.00	49.10									
M12 x 1.5	D7	OSG1650012908	OSG1650001608	100.00	16.00	50.10	10.897	8.18	12.70						
M14 x 2.0		-	-	OSG1650001908						110.00					
M14 x 1.5	D6	-	OSG1650001808	100.00	16.00	50.10	10.897	8.18	12.70						
M16 x 2.0	D7	-	OSG1650002108	110.00											

Emballage : 1 pièce.

Disponible avec revêtement V uniquement



Série 16500 (suite)

A-SFT, DIN Longueur totale, Modified Bas (2P-3P), Bas (1.5P-2P)



Unités: mm

Dimensions du taraud	Longueur du filetage	Nombre de flûtes	Numéro EDP		DIN Longueur totale	Longueur du filetage	Longueur du col	Diamètre de la tige	Largeur du carré	Longueur du carré
			Bas (1.5P)	Mod Bas (2.5P)						
			V	V						
M18 x 2.5	D7	4	-	OSG1650002308	125.00	25.00	55.00	13.767	10.31	15.90
M18 x 1.5	D6		-	OSG1650002208	110.00	16.00				
M20 x 1.5	D6		-	OSG1650002408	125.00	16.00	61.80	16.561	12.42	17.50

Emballage : 1 pièce.

Disponible avec revêtement V uniquement



Matériau

N° de série	P				Aciers matricés	M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier		Aciers inoxydables				Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH			6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC
16500	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	○	○			⊙				
SFM	80-120	80-120	80-120	35-50	20-40	15-35	15-35	15-25	50-80	70-120	70-120			30-55				

○ bon ⊙ meilleur

A Brand® A-POT

Caractéristiques et avantages

Revêtement V

pour une haute résistance à l'usure

Poudre métallurgique HSS

pour une haute résistance à l'usure et une excellente solidité



A Brand® A-POT

La série A-POT de A Brand® est une série de tarauds polyvalents conçus pour être utilisés dans une grande variété de matériaux. Maintenant disponible en longueur DIN, à tige longue et avec passage pour liquide de refroidissement, elle offre de nombreuses possibilités. Fabriquées à partir de poudre métallique HSS et avec le revêtement V exclusif d'OSG afin d'obtenir une excellente résistance à l'usure. La série A-POT possède une géométrie unique permettant un meilleur contrôle des copeaux afin de les compacter et les manipuler facilitant leur évacuation hors des orifices.



Caractéristiques et avantages

- **Revêtement V exclusif d'OSG** pour améliorer la résistance à l'usure et prolonger la durée de service de l'outil.
- **Métallurgie en poudre HSS** pour une résistance optimale à l'usure.
- **Arête de coupe tranchante** pour stabiliser la forme des copeaux.

Numéros de série

Dimensio

16510 - A Brand® A-POT (Metric)	M1.4-M24
16515 - A Brand® A-POT (Inch)	No.2-1"
16530 - A Brand® A-LT-POT (Metric, Long Shank)	M3-M24
16535 - A Brand® A-LT-POT (Inch, Long Shank)	No. 4-1"
16550 - A Brand® A-OIL-POT (Metric, Coolant-Through)	M6-M24
16555 - A Brand® A-OIL-POT (Inch, Coolant-Through)	1/4"-1"

ISO	Matériau	Recommended
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	⊙
P	Alliages en acier : 4140, 4340	⊙
P	Aciers matricés	○
M	Aciers inoxydables : 300	⊙
M	Aciers inoxydables : 400	⊙
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	⊙
K	Fonte	○
N	Aluminium : 6061, 7075	○
N	Aluminium : Moulage	○
S	Alliage au nickel : Inconel	
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	
H	Aciers trempés : ~35 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	

○ bon ⊙ meilleur

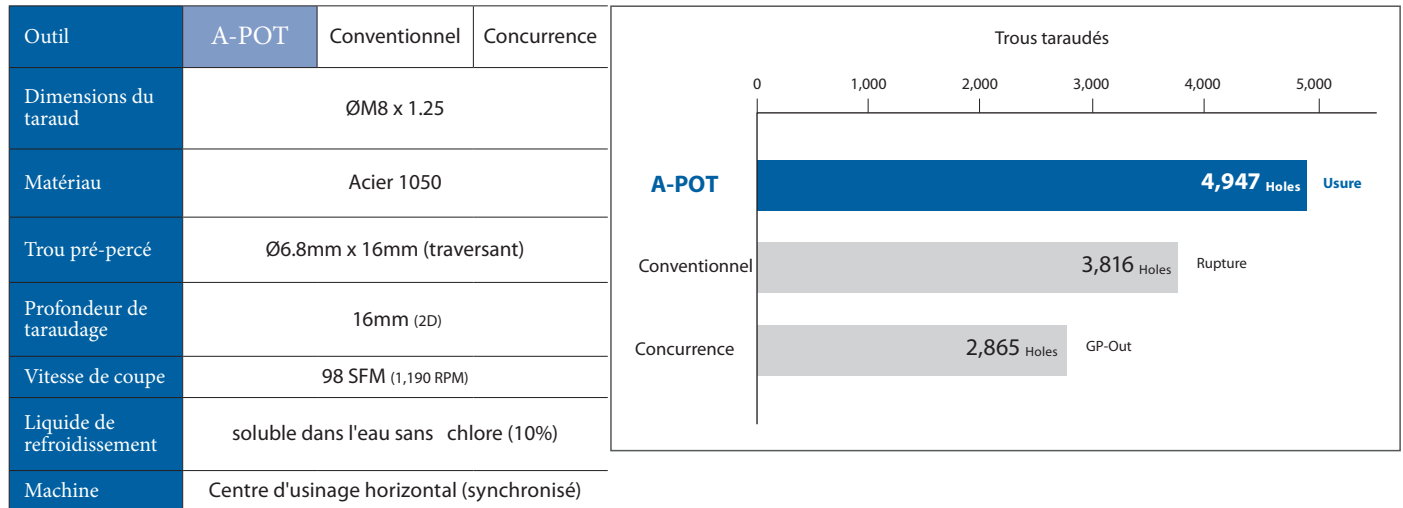
SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !



Optimise les performances de vos équipements.

Acier au carbone (1045)

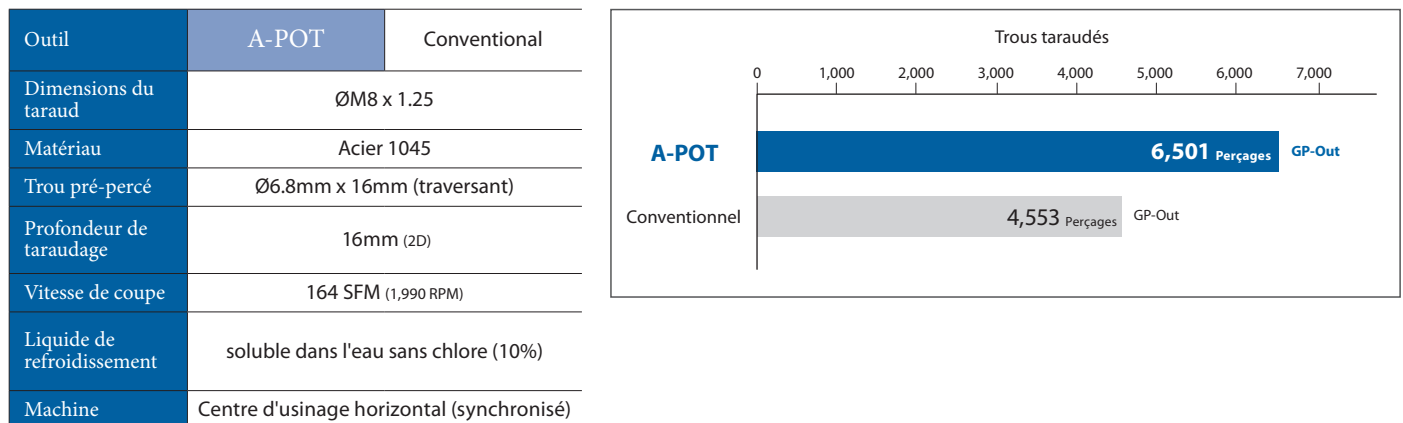
A-POT largement surpassé le concurrent et les robinets conventionnels.



Usinage à grande vitesse

Acier au carbone (1045)

Le A-POT présente une durabilité 1,5 fois supérieure à celle des tarauds conventionnels.



A Brand® A-POT

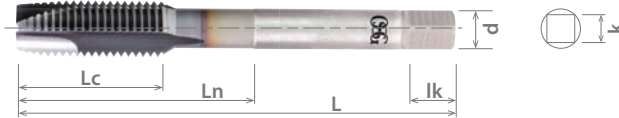
Tarands de haute performance pour une grande variété de matériaux

Série 16515

VC10

V

A-POT, Longueur totale DIN, Fiche (3.5P-4.5P)



Unités: Inch

Dimensions du taraud	Longueur du filetage	No. of Flutes	Numéro EDP	DIN	Longueur du filetage	Longueur du col	Diamètre de la tige	Largeur du carré	Longueur du carré
			Plug (3.5P - 4.5P)	Longueur totale					
			V	L	Lc	Ln	d	k	lk
4 - 40 UNC	H2	2	OSG1651500108	2.205	0.295	0.704	0.141	0.110	0.188
4 - 48 UNF			OSG1651500208						
5 - 40 UNC			OSG1651500308						
5 - 44 UNF			OSG1651500408						
6 - 32 UNC	H3	3	OSG1651500508	2.480	0.374	0.826	0.168	0.131	0.250
6 - 40 UNF	H2		OSG1651500708						
8 - 32 UNC	H3		OSG1651500808						
8 - 36 UNF	H2		OSG1651501008						
10 - 24 UNC	H3	3	OSG1651501108	2.756	0.492	0.976	0.194	0.152	0.281
10 - 32 UNF	H3		OSG1651501208						
12 - 24 UNC			OSG1651501408						
12 - 28 UNF			OSG1651501508						
1/4 - 20 UNC		H3	OSG1651501708	3.150	0.594	1.177	0.220	0.165	0.281
1/4 - 28 UNF	OSG1651501908								
5/16 - 18 UNC	OSG1651502108								
5/16 - 24 UNF	OSG1651502308								
3/8 - 16 UNC	H3	3	OSG1651502508	3.937	0.751	1.535	0.381	0.286	0.438
3/8 - 24 UNF	H3		OSG1651502708						
7/16 - 14 UNC	H3		OSG1651502908						
7/16 - 20 UNF	H3		OSG1651503108						
1/2 - 13 UNC	H3	3	OSG1651503308	4.331	0.921	1.354	0.367	0.275	0.438
1/2 - 20 UNF	H3		OSG1651503508						
9/16 - 12 UNC	H3		OSG1651503708						
9/16 - 18 UNF	H3		OSG1651503908						
5/8 - 11 UNC	H3	3	OSG1651504108	4.331	1.090	1.562	0.480	0.360	0.563
5/8 - 18 UNF	H3		OSG1651504308						
3/4 - 10 UNC	H3		OSG1651504508						
3/4 - 16 UNF	H3		OSG1651504708						
7/8 - 9 UNC	H4	3	OSG1651504908	5.512	1.334	1.885	0.697	0.523	0.750
7/8 - 14 UNF	H4		OSG1651505108						
1 - 8 UNC	H4		OSG1651505308						
1 - 12 UNF	H4		OSG1651505508						

Packed: 1 pc.
Available V coating only.

ATP

POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR POUR
CONSULTER WWW.DGISUPPLY.CA



N° de série	Matériau																
	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			4140 4340	300	400		17-4 PH				6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)
16515	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○			⊙				
SFM	80-120	80-120	80-120	40-65	35-55	25-75	25-60	25-60	60-100	70-120	70-120			40-65			

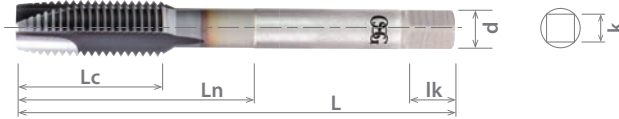
○ bon ⊙ meilleur

Série 16510

VC10

V

A-POT, DIN Longueur totale, Plug (3.5P-4.5P)



Unités: mm

Dimensions du taraud	Longueur du filetage	No. of Flutes	Numéro EDP	DIN	Longueur du filetage	Longueur du col	Diamètre de la tige	Largeur du carré	Longueur du carré
			Plug (3.5P - 4.5P)	Longueur totale					
			V	L	Lc	Ln	d	k	lk
M3 x 0.5	D3	3	OSG1651000108	56.00	6.10	18.10	3.58	2.79	4.80
M3 x 0.35			OSG1651004108						
M4 x 0.7	D4		OSG1651000308	63.00	8.40	21.00	4.27	3.33	6.40
M4 x 0.5	D3		OSG1651000208						
M5 x 0.8	D4		OSG1651000508	70.00	9.10	24.80	4.93	3.86	7.90
M5 x 0.5	D3		OSG1651000408						
M6 x 1.0	D5		OSG1651000808	80.00	12.00	29.70	6.48	4.85	9.50
M6 x 0.75	D4		OSG1651000708						
M8 x 1.0			OSG1651000908	90.00		34.80	8.08	6.05	11.10
M8 x 0.75	D4		OSG1651004908	80.00		30.00			
M10 x 1.5	D6		OSG1651001308	100.00	18.00	38.90	9.68	7.26	11.10
M10 x 1.25	D5		OSG1651001208						
M12 x 1.5		OSG1651001608	100.00	21.00	32.00	9.32	6.98	11.10	
M14 x 2.0	D7	OSG1651001908	110.00	24.00	36.00	10.90	8.18	12.70	
M14 x 1.5	D6	OSG1651001808	100.00						
M16 x 2.0	D7	3	OSG1651002108	110.00	30.00	43.00	13.77	10.31	15.90
M16 x 1.5	D6	4	OSG1651002008	100.00					
M18 x 2.5	D7	3	OSG1651002308	125.00	30.00	43.00	13.77	10.31	15.90
M18 x 2.0		4	OSG1651006508						
M20 x 2.5	D7	3	OSG1651002508	140.00	44.00	16.56	12.42	17.50	
M20 x 1.5	D6	4	OSG1651002408	125.00					

Emballage : 1 pièce.

Disponible avec revêtement V uniquement

ATP

The A Brand *Le leader de l'outillage de pointe*

LA GAMME A-DRILL

A Brand® n'est pas seulement une marque d'outillage de haute qualité, elle représente également l'assurance qualité qu'OSG garantit à tous ses clients. Vous découvrirez un niveau de qualité, de fiabilité et de satisfaction que seul A Brand® est en mesure de vous offrir.

Les forets A-Drill de haute performance sont conçus pour une plus grande productivité dans une grande variété de matériaux.

A-DRILL



A Brand® ADO-TRS (3D & 5D) Forets au carbure à 3 flûtes de haute performance et à haute progression.



A Brand® ADO (3-50D) - Forets au carbure de haute performance avec liquide de refroidissement



A Brand® ADO-SUS (3D, 5D & 8D) Forets au carbure de haute performance avec liquide de refroidissement



A Brand® ADO-TRS

Caractéristiques et avantages

Revêtement EgiAs pour une haute résistance à l'usure et une robustesse exceptionnelles.



A Brand® ADO-TRS

Les forets ADO-TRS de A Brand® présentent une géométrie à trois flûtes de haute performance permettant de réduire les vibrations, augmenter les vitesses de progression, améliorer l'évacuation des copeaux, réduire le durcissement et stabiliser le forage. Le résultat final est 3 fois plus rapide que les forets à 2 flûtes et 3 fois plus durable.



Caractéristiques et avantages

- Le revêtement EgiAs nano multicouche d'OSG offre une résistance à l'usure et une robustesse exceptionnelles.
- La géométrie brevetée des flûtes fragmente les copeaux d'acier en de petits éléments faciles à contrôler pour une évacuation plus facile.
- Les angles de 120°, également espacés, de la conception à 3 flûtes permettent un usinage plus stable, sans vibrations, tout en augmentant la qualité et la tolérance des perçages.

Numéros de série

6600 - A Brand® ADO-TRS
6610 - A Brand® ADO-TRS

Dimension Range

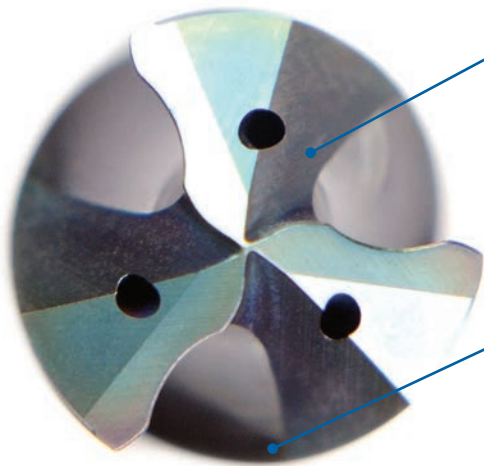
3mm-20mm, 1/8"-3/4"
3mm-20mm, 1/8"-3/4"

ISO	Matériau	Recommended
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	⊙
P	Alliages en acier : 4140, 4340	⊙
P	Aciers matricés	⊙
M	Aciers inoxydables : 300	
M	Aciers inoxydables : 400	⊙
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	○
K	Fonte	⊙
N	Aluminium : 6061, 7075	
N	Aluminium : Moulage	○
S	Alliage au nickel : Inconel	
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	○
H	Aciers trempés : ~35 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	○
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	

○ bon ⊙ meilleur

SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !





Passage du liquide de refroidissement réduisant la chaleur et améliorant l'évacuation des copeaux.

Conception à 3 flûtes pour réduire les vibrations et assurer la stabilité du perçage.

3-flûtes vs 2-flûtes

Les 3 avantages d'une conception à 3 flûtes



Progression rapide:

Les forets ADO-TRS de OSG ont une flûte (PAT.P.) de forme spéciale qui fragmente les copeaux d'acier en petits morceaux facilement évacuables. Cette caractéristique permet d'augmenter les vitesses d'avance jusqu'à 1,5 à 2 fois plus vite que les forets à 2 flûtes.

Haute précision:

Les angles de 120°, également espacés, de la conception à 3 flûtes permettent un usinage plus stable, sans vibrations, tout en augmentant la qualité et la tolérance des perçages.

Réduction du durcissement (écrouissage)

Le degré et la profondeur du durcissement (écrouissage) ont tendance à être proportionnels à l'avance par tour. Par rapport aux forets conventionnels à 2 flûtes avec la même avance par tour, la conception à 3 flûtes a démontré son efficacité à réduire le durcissement (écrouissage).

A Brand ADO-TRS

Forets au carbure à 3 flûtes de haute performance et à haute vitesse de progression

Série 6600

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P15	CARBURE	EgiAs		30°	SHANK h6
----------------	------------------------------	----------------	--------------	--	------------	--------------------

Tolérance du diamètre de coupe (h8)		
Dimension	mm	inch
4 ≤ D ≤ 6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6 < D ≤ 10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10 < D ≤ 18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18 < D ≤ 20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG660015917	-	-	-	4.05	0.1594	25	80	6
OSG660016117	-	20	-	4.09	0.1610			
OSG660016317	-	-	-	4.16	0.1638			
OSG660016817	-	-	-	4.27	0.1681			
OSG660017217	11/64	-	-	4.37	0.1720			
OSG660017517	-	-	-	4.46	0.1756			
OSG660018317	-	-	-	4.66	0.1835	28	6	
OSG660018717	3/16	-	-	4.76	0.1874			
OSG660020317	13/64	-	-	5.16	0.2031	26	3/16	
OSG660021317	-	3	-	5.41	0.2130	28	1/4	
OSG660021817	7/32	-	-	5.56	0.2189		6	
OSG660023417	15/64	-	-	5.95	0.2343		1/4	
OSG8720600	-	-	-	6.00	0.2362	30	6	
OSG660025017	1/4	-	E	6.35	0.2500	32	1/4	
OSG660025717	-	-	F	6.53	0.2571	33	8	
OSG660026517	17/64	-	-	6.75	0.2657	33	5/16	
OSG660028117	9/32	-	-	7.14	0.2811	36	5/16	
OSG660043717	7/16	-	-	11.11	0.4374	56	7/16	
OSG660045317	29/64	-	-	11.51	0.4531	58	1/2	
OSG660046817	15/32	-	-	11.91	0.4689	60	1/2	
OSG660048417	31/64	-	-	12.30	0.4843	62	1/2	
OSG660050017	1/2	-	-	12.70	0.5000	64	1/2	
OSG660053117	17/32	-	-	13.49	0.5311	68	5/8	
OSG660056217	9/16	-	-	14.29	0.5626	72	5/8	
OSG8721430	-	-	-	14.30	0.5630		16	
OSG8721450	-	-	-	14.50	0.5709	73	16	
OSG8721500	-	-	-	15.00	0.5906	75		
OSG660059317	19/32	-	-	15.08	0.5937	76		5/8
OSG8721520	-	-	-	15.20	0.5984	77	16	
OSG8721530	-	-	-	15.30	0.6024			
OSG8721550	-	-	-	15.50	0.6102			
OSG660062517	5/8	-	-	15.88	0.6252			
OSG8721600	-	-	-	16.00	0.6299	80	5/8	
OSG8721650	-	-	-	16.50	0.6496	83	16	
OSG660065617	21/32	-	-	16.67	0.6563	85	18	
OSG660066317	-	-	-	16.84	0.6630		3/4	
OSG8721700	-	-	-	17.00	0.6693	87	18	
OSG8721725	-	-	-	17.25	0.6791			
OSG660068717	11/16	-	-	17.46	0.6874			88
OSG8721750	-	-	-	17.50	0.6890	89	18	
OSG660070317	45/64	-	-	17.86	0.7031		90	3/4
OSG8721800	-	-	-	18.00	0.7087	92	18	
OSG660071817	23/32	-	-	18.26	0.7189		93	3/4
OSG8721850	-	-	-	18.50	0.7283		95	20
OSG8721900	-	-	-	19.00	0.7480			
OSG660075017	3/4	-	-	19.05	0.7500	95	3/4	
OSG8721925	-	-	-	19.25	0.7579	97	20	
OSG8721950	-	-	-	19.50	0.7677	98		
OSG8722000	-	-	-	20.00	0.7874	100		

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs



N° de série	Matériau																
	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut														
	1010 1018	1035 1045	1065	4140 4340		300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC
6600	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	○	⊙		○		○	○	○		

○ bon ⊙ meilleur

Série 6600

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P15	CARBURE	EgiAs		30°	SHANK h6
----------------	------------------------------	----------------	--------------	--	------------	--------------------

Tolérance du diamètre de coupe (h8)		
Dimension	mm	inch
4≤D≤6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6<D≤10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10<D≤18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18<D≤20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d	
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch				
OSG8720400	-	-	-	4.00	0.1575	24	74	4	
OSG660015917	-	-	-	4.05	0.1594	25	80	6	
OSG660016117	-	20	-	4.09	0.1610				
OSG8720410	-	-	-	4.10	0.1614				
OSG660016317	-	-	-	4.16	0.1638				
OSG8720420	-	-	-	4.20	0.1654				
OSG660016817	-	-	-	4.27	0.1681				
OSG8720430	-	-	-	4.30	0.1693	26	3/16		
OSG660017217	11/64	-	-	4.37	0.1720				
OSG8720440	-	-	-	4.40	0.1732	27	6		
OSG660017517	-	-	-	4.46	0.1756				
OSG8720450	-	-	-	4.50	0.1772				
OSG8720460	-	-	-	4.60	0.1811	28		6	
OSG660018317	-	-	-	4.66	0.1835				
OSG8720470	-	13	-	4.70	0.1850	29			3/16
OSG660018717	3/16	-	-	4.76	0.1874				
OSG8720480	-	12	-	4.80	0.1890	30	6		
OSG8720490	-	-	-	4.90	0.1929				
OSG8720500	-	-	-	5.00	0.1969	25		6	
OSG8720510	-	-	-	5.10	0.2008				
OSG660020317	13/64	-	-	5.16	0.2031	26			1/4
OSG8720520	-	-	-	5.20	0.2047				
OSG8720530	-	-	-	5.30	0.2087	27	6		
OSG8720540	-	-	-	5.40	0.2126				
OSG660021317	-	3	-	5.41	0.2130	28		1/4	
OSG8720550	-	-	-	5.50	0.2165				
OSG660021817	7/32	-	-	5.56	0.2189	29			6
OSG8720560	-	-	-	5.60	0.2205				
OSG8720570	-	-	-	5.70	0.2244	30	1/4		
OSG8720580	-	-	-	5.80	0.2283				
OSG8720590	-	-	-	5.90	0.2323	31		6	
OSG660023417	15/64	-	-	5.95	0.2343				
OSG8720600	-	-	-	6.00	0.2362	32			8
OSG8720610	-	-	-	6.10	0.2402				
OSG8720620	-	-	-	6.20	0.2441	33	1/4		
OSG8720630	-	-	-	6.30	0.2480				
OSG660025017	1/4	-	E	6.35	0.2500	34		8	
OSG8720640	-	-	-	6.40	0.2520				
OSG8720650	-	-	-	6.50	0.2559	35			5/16
OSG660025717	-	-	F	6.53	0.2571				
OSG8720660	-	-	-	6.60	0.2598	36	8		
OSG8720670	-	-	-	6.70	0.2638				
OSG660026517	17/64	-	-	6.75	0.2657	37		8	
OSG8720680	-	-	-	6.80	0.2677				
OSG8720690	-	-	I	6.90	0.2717	94			5/16
OSG8720700	-	-	-	7.00	0.2756				
OSG8720710	-	-	-	7.10	0.2795	37	8		
OSG660028117	9/32	-	-	7.14	0.2811				
OSG8720720	-	-	-	7.20	0.2835	37		8	
OSG8720730	-	-	-	7.30	0.2874				
OSG8720738	-	-	-	7.38	0.2905	37			8
OSG8720740	-	-	-	7.40	0.2913				

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs



POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR
POUR CONSULTER WWW.
DGISUPPLY.CA



A Brand[®] ADO-TRS

Forets au carbure à 3 flûtes de haute performance et à haute vitesse de progression

Série 6600 (Suite)

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG8720750	-	-	-	7.50	0.2953	38	94	8
OSG660029617	19/64	-	-	7.54	0.2969			5/16
OSG8720760	-	-	-	7.60	0.2992	39		8
OSG8720770	-	-	-	7.70	0.3031			8
OSG8720780	-	-	-	7.80	0.3071	40	5/16	
OSG8720790	-	-	-	7.90	0.3110		8	
OSG660031217	5/16	-	-	7.94	0.3126	41	101	5/16
OSG8720800	-	-	-	8.00	0.3150			8
OSG8720810	-	-	-	8.10	0.3189	42		10
OSG8720820	-	-	P	8.20	0.3228			10
OSG8720830	-	-	-	8.30	0.3268	43	3/8	
OSG660032817	21/64	-	-	8.33	0.3280		10	
OSG8720840	-	-	-	8.40	0.3307	44	106	10
OSG660033217	-	-	Q	8.43	0.3319			10
OSG8720850	-	-	-	8.50	0.3346	45		3/8
OSG8720860	-	-	-	8.60	0.3386			10
OSG8720870	-	-	-	8.70	0.3425	46	113	3/8
OSG660034317	11/32	-	-	8.73	0.3437			10
OSG8720880	-	-	-	8.80	0.3465	47		10
OSG8720890	-	-	-	8.90	0.3504			10
OSG8720900	-	-	-	9.00	0.3543	48	106	3/8
OSG8720910	-	-	-	9.10	0.3583			10
OSG660035917	23/64	-	-	9.13	0.3594	49		3/8
OSG8720920	-	-	-	9.20	0.3622			10
OSG8720925	-	-	-	9.25	0.3642	50	113	7/16
OSG8720930	-	-	-	9.30	0.3661			10
OSG8720938	-	-	-	9.38	0.3693	51		10
OSG8720940	-	-	-	9.40	0.3701			10
OSG8720950	-	-	-	9.50	0.3740	52	113	3/8
OSG660037517	3/8	-	-	9.53	0.3752			10
OSG8720960	-	-	-	9.60	0.3780	53		10
OSG8720970	-	-	-	9.70	0.3819			10
OSG8720980	-	-	W	9.80	0.3858	54	113	7/16
OSG8720990	-	-	-	9.90	0.3898			10
OSG660039017	25/64	-	-	9.92	0.3906	55		12
OSG8721000	-	-	-	10.00	0.3937			12
OSG8721010	-	-	-	10.10	0.3976	56	113	7/16
OSG8721020	-	-	-	10.20	0.4016			12
OSG8721030	-	-	-	10.30	0.4055	57		12
OSG660040617	13/32	-	-	10.32	0.4063			12
OSG8721040	-	-	-	10.40	0.4094	58	113	7/16
OSG8721050	-	-	-	10.50	0.4134			12
OSG8721060	-	-	-	10.60	0.4173	59		12
OSG8721070	-	-	-	10.70	0.4213			12
OSG660042217	27/64	-	-	10.72	0.4220	60	113	7/16
OSG8721080	-	-	-	10.80	0.4252			12
OSG8721090	-	-	-	10.90	0.4291	61		12
OSG8721100	-	-	-	11.00	0.4331			12

Packed: 1 pc.
Available EgiAs Coating Only.



POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR
POUR CONSULTER WWW.
DGISUPPLY.CA



Série 6600 (Suite)

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte	Longueur totale	Diamètre de la tige
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG8721110	-	-	-	11.10	0.4370			12
OSG660043717	7/16	-	-	11.11	0.4374	56		7/16
OSG8721120	-	-	-	11.20	0.4409			
OSG8721125	-	-	-	11.25	0.4429			
OSG8721130	-	-	-	11.30	0.4449			
OSG8721138	-	-	-	11.38	0.4480	57		12
OSG8721140	-	-	-	11.40	0.4488			
OSG8721150	-	-	-	11.50	0.4528			
OSG660045317	29/64	-	-	11.51	0.4531	58		1/2
OSG8721160	-	-	-	11.60	0.4567			
OSG8721170	-	-	-	11.70	0.4606			
OSG8721180	-	-	-	11.80	0.4646	59		12
OSG8721190	-	-	-	11.90	0.4685			
OSG660046817	15/32	-	-	11.91	0.4689	60		1/2
OSG8721200	-	-	-	12.00	0.4724			12
OSG660048417	31/64	-	-	12.30	0.4843	62		1/2
OSG8721250	-	-	-	12.50	0.4921	63		14
OSG660050017	1/2	-	-	12.70	0.5000	64		1/2
OSG8721300	-	-	-	13.00	0.5118	65		
OSG8721325	-	-	-	13.25	0.5216			
OSG8721330	-	-	-	13.30	0.5236	67		14
OSG8721338	-	-	-	13.38	0.5268			
OSG660053117	17/32	-	-	13.49	0.5311	68		5/8
OSG8721350	-	-	-	13.50	0.5315			
OSG8721400	-	-	-	14.00	0.5512	70		14
OSG8721410	-	-	-	14.10	0.5551			
OSG8721420	-	-	-	14.20	0.5591	71		16
OSG660056217	9/16	-	-	14.29	0.5626	72		5/8
OSG8721430	-	-	-	14.30	0.5630			
OSG8721450	-	-	-	14.50	0.5709	73		16
OSG8721500	-	-	-	15.00	0.5906	75		
OSG660059317	19/32	-	-	15.08	0.5937	76		5/8
OSG8721520	-	-	-	15.20	0.5984			
OSG8721530	-	-	-	15.30	0.6024	77		16
OSG8721550	-	-	-	15.50	0.6102	78		
OSG660062517	5/8	-	-	15.88	0.6252	80		5/8
OSG8721600	-	-	-	16.00	0.6299			16
OSG8721650	-	-	-	16.50	0.6496	83		18
OSG660065617	21/32	-	-	16.67	0.6563			3/4
OSG660066317	-	-	-	16.84	0.6630	85		
OSG8721700	-	-	-	17.00	0.6693			18
OSG8721725	-	-	-	17.25	0.6791	87		
OSG660068717	11/16	-	-	17.46	0.6874			3/4
OSG8721750	-	-	-	17.50	0.6890	88		18
OSG660070317	45/64	-	-	17.86	0.7031			3/4
OSG8721800	-	-	-	18.00	0.7087	90		18
OSG660071817	23/32	-	-	18.26	0.7189	92		3/4
OSG8721850	-	-	-	18.50	0.7283	93		
OSG8721900	-	-	-	19.00	0.7480			20
OSG660075017	3/4	-	-	19.05	0.7500	95		3/4
OSG8721925	-	-	-	19.25	0.7579	97		
OSG8721950	-	-	-	19.50	0.7677	98		20
OSG8722000	-	-	-	20.00	0.7874	100		

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs



Matériau																		
N° de série	P					M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés				
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC
6600	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙			⊙				⊙	⊙	⊙				

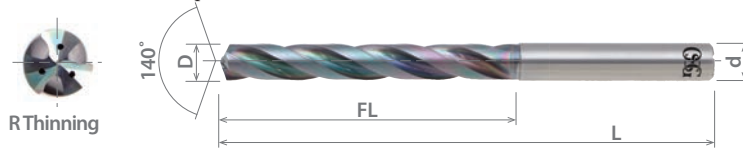
⊙ bon ⊙ meilleur

A Brand[®] ADO-TRS

Forets au carbure à 3 flûtes de haute performance et à haute vitesse de progression

Série 6610

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P15	CARBURE	EgiAs		30°	SHANK h6
Tolérance du diamètre de coupe (h8)						
Dimensions		mm	inch			
4 ≤ D ≤ 6		+0 / -0.018	+0 / -0.0007			
6 < D ≤ 10		+0 / -0.022	+0 / -0.0009			
10 < D ≤ 18		+0 / -0.027	+0 / -0.0011			
18 < D ≤ 20		+0 / -0.033	+0 / -0.0013			

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG8722400	-	-	-	4.00	0.1575	36	86	4
OSG661016117	-	20	-	4.09	0.1610	37	95	6
OSG8722410	-	-	-	4.10	0.1614	38		
OSG8722420	-	-	-	4.20	0.1654	39		
OSG8722430	-	-	-	4.30	0.1693	40		
OSG661017217	11/64	-	-	4.37	0.1720	41		
OSG8722440	-	-	-	4.40	0.1732	42		
OSG8722450	-	-	-	4.50	0.1772	43		
OSG8722460	-	-	-	4.60	0.1811	44		
OSG8722470	-	13	-	4.70	0.1850	45		
OSG661018717	3/16	-	-	4.76	0.1874	41		
OSG8722480	-	12	-	4.80	0.1890	42	100	6
OSG8722490	-	-	-	4.90	0.1929	43		
OSG8722500	-	-	-	5.00	0.1969	44		
OSG8722510	-	-	-	5.10	0.2008	45		
OSG661020317	13/64	-	-	5.16	0.2031	46		
OSG8722520	-	-	-	5.20	0.2047	47		
OSG8722530	-	-	-	5.30	0.2087	48		
OSG8722540	-	-	-	5.40	0.2126	49		
OSG661021317	-	3	-	5.41	0.2130	50		
OSG8722550	-	-	-	5.50	0.2165	51		
OSG661021817	7/32	-	-	5.56	0.2189	52	109	8
OSG8722560	-	-	-	5.60	0.2205	53		
OSG8722570	-	-	-	5.70	0.2244	54		
OSG8722580	-	-	-	5.80	0.2283	55		
OSG8722590	-	-	-	5.90	0.2323	56		
OSG661023417	15/64	-	-	5.95	0.2343	57		
OSG8722600	-	-	-	6.00	0.2362	58		
OSG8722610	-	-	-	6.10	0.2402	59		
OSG8722620	-	-	-	6.20	0.2441	60		
OSG8722630	-	-	-	6.30	0.2480	61		
OSG661025017	1/4	-	E	6.35	0.2500	62	118	8
OSG8722640	-	-	-	6.40	0.2520	63		
OSG8722650	-	-	-	6.50	0.2559	64		
OSG661025717	-	-	F	6.53	0.2571	65		
OSG8722660	-	-	-	6.60	0.2598	66		
OSG8722670	-	-	-	6.70	0.2638	67		
OSG661026517	17/64	-	-	6.75	0.2657	68		
OSG8722680	-	-	-	6.80	0.2677	69		
OSG8722690	-	-	I	6.90	0.2717	70		
OSG8722700	-	-	-	7.00	0.2756	71		
OSG8722710	-	-	-	7.10	0.2795	72	118	8
OSG661028117	9/32	-	-	7.14	0.2811	73		
OSG8722720	-	-	-	7.20	0.2835	74		
OSG8722730	-	-	-	7.30	0.2874	75		
OSG8722738	-	-	-	7.38	0.2905	76		
OSG8722740	-	-	-	7.40	0.2913	77		
OSG8722750	-	-	-	7.50	0.2953	78		
OSG661029617	19/64	-	-	7.54	0.2969	79		
OSG8722760	-	-	-	7.60	0.2992	80		
OSG8722770	-	-	-	7.70	0.3031	81		
OSG8722780	-	-	-	7.80	0.3071	82	118	8
OSG8722790	-	-	-	7.90	0.3110	83		
OSG661031217	5/16	-	-	7.94	0.3126	84		
OSG8722800	-	-	-	8.00	0.3150	85		

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs

POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR POUR
CONSULTER WWW.DGISUPPLY.CA



ADR

Série 6610 (suite)

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte	Longueur totale	Diamètre de la tige
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG8722810	-	-	-	8.10	0.3189	65	128	10
OSG8722820	-	-	P	8.20	0.3228	66		
OSG8722830	-	-	-	8.30	0.3268	67		
OSG661032817	21/64	-	-	8.33	0.3280			
OSG8722840	-	-	-	8.40	0.3307	68		
OSG661033217	-	-	Q	8.43	0.3319			
OSG8722850	-	-	-	8.50	0.3346			
OSG8722860	-	-	-	8.60	0.3386			69
OSG8722870	-	-	-	8.70	0.3425			70
OSG661034317	11/32	-	-	8.73	0.3437			
OSG8722880	-	-	-	8.80	0.3465	71		
OSG8722890	-	-	-	8.90	0.3504	72		
OSG8722900	-	-	-	9.00	0.3543			
OSG8722910	-	-	-	9.10	0.3583	73		
OSG661035917	23/64	-	-	9.13	0.3594			
OSG8722920	-	-	-	9.20	0.3622	136		
OSG8722925	-	-	-	9.25	0.3642		74	
OSG8722930	-	-	-	9.30	0.3661			
OSG8722938	-	-	-	9.38	0.3693			
OSG8722940	-	-	-	9.40	0.3701			
OSG8722950	-	-	-	9.50	0.3740			
OSG661037517	3/8	-	-	9.53	0.3752			
OSG8722960	-	-	-	9.60	0.3780		77	
OSG8722970	-	-	-	9.70	0.3819		78	
OSG8722980	-	-	W	9.80	0.3858		79	
OSG8722990	-	-	-	9.90	0.3898		80	
OSG661039017	25/64	-	-	9.92	0.3906			
OSG8723000	-	-	-	10.00	0.3937	146		
OSG8723010	-	-	-	10.10	0.3976		81	
OSG8723020	-	-	-	10.20	0.4016			
OSG8723030	-	-	-	10.30	0.4055			
OSG661040617	13/32	-	-	10.32	0.4063			
OSG8723040	-	-	-	10.40	0.4094			84
OSG8723050	-	-	-	10.50	0.4134			
OSG8723060	-	-	-	10.60	0.4173		85	
OSG8723070	-	-	-	10.70	0.4213			
OSG661042217	27/64	-	-	10.72	0.4220		86	
OSG8723080	-	-	-	10.80	0.4252			
OSG8723090	-	-	-	10.90	0.4291		88	
OSG8723100	-	-	-	11.00	0.4331			
OSG8723110	-	-	-	11.10	0.4370	89		
OSG661043717	7/16	-	-	11.11	0.4374			
OSG8723120	-	-	-	11.20	0.4409	156		
OSG8723125	-	-	-	11.25	0.4429		90	
OSG8723130	-	-	-	11.30	0.4449			
OSG8723138	-	-	-	11.38	0.4480			
OSG8723140	-	-	-	11.40	0.4488			
OSG8723150	-	-	-	11.50	0.4528			92
OSG661045317	29/64	-	-	11.51	0.4531			
OSG8723160	-	-	-	11.60	0.4567		93	
OSG8723170	-	-	-	11.70	0.4606			
OSG8723180	-	-	-	11.80	0.4646		95	
OSG8723190	-	-	-	11.90	0.4685			
OSG661046817	15/32	-	-	11.91	0.4689		96	
OSG8723200	-	-	-	12.00	0.4724			

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs



N° de série	Matériau																
	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut														
	1010 1018	1035 1045	1065	4140 4340	300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC	
6610	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	○	⊙		○		○	○	○			

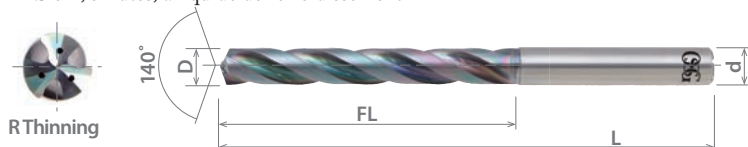
○ bon ⊙ meilleur

A Brand ADO-TRS

Forets au carbure à 3 flûtes de haute performance et à haute vitesse de progression

Série 6610 (suite)

ADO-TRS-3D, 3 flûtes, à liquide de refroidissement



Dimensions	mm	inch
4 ≤ D ≤ 6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6 < D ≤ 10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10 < D ≤ 18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18 < D ≤ 20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG661048417	31/64	-	-	12.30	0.4843	99	167	1/2
OSG8723250	-	-	-	12.50	0.4921	100		14
OSG661050017	1/2	-	-	12.70	0.5000	102	1/2	
OSG8723300	-	-	-	13.00	0.5118	104	14	
OSG8723325	-	-	-	13.25	0.5216	106		
OSG8723330	-	-	-	13.30	0.5236	107		
OSG8723338	-	-	-	13.38	0.5268	108		
OSG661053117	17/32	-	-	13.49	0.5311			
OSG8723350	-	-	-	13.50	0.5315	176	5/8	
OSG8723400	-	-	-	14.00	0.5512		112	
OSG8723410	-	-	-	14.10	0.5551	113	14	
OSG8723420	-	-	-	14.20	0.5591	114		
OSG661056217	9/16	-	-	14.29	0.5626	115	5/8	
OSG8723430	-	-	-	14.30	0.5630		116	
OSG8723450	-	-	-	14.50	0.5709	185	16	
OSG8723500	-	-	-	15.00	0.5906		120	
OSG661059317	19/32	-	-	15.08	0.5937	121	5/8	
OSG8723520	-	-	-	15.20	0.5984		122	
OSG8723530	-	-	-	15.30	0.6024	123	16	
OSG8723550	-	-	-	15.50	0.6102			124
OSG661062517	5/8	-	-	15.88	0.6252	128	5/8	
OSG8723600	-	-	-	16.00	0.6299		132	
OSG8723650	-	-	-	16.50	0.6496	134	18	
OSG661065617	21/32	-	-	16.67	0.6563		135	
OSG661066317	-	-	-	16.84	0.6630	136	3/4	
OSG8723700	-	-	-	17.00	0.6693		138	
OSG8723725	-	-	-	17.25	0.6791	140	18	
OSG661068717	11/16	-	-	17.46	0.6874			143
OSG8723750	-	-	-	17.50	0.6890	144	3/4	
OSG661070317	45/64	-	-	17.86	0.7031		147	
OSG8723800	-	-	-	18.00	0.7087	148	18	
OSG661071817	23/32	-	-	18.26	0.7189		152	
OSG8723850	-	-	-	18.50	0.7283	154	3/4	
OSG8723900	-	-	-	19.00	0.7480		155	
OSG661075017	3/4	-	-	19.05	0.7500	156	20	
OSG8723925	-	-	-	19.25	0.7579		160	
OSG8723950	-	-	-	19.50	0.7677	225	20	
OSG8724000	-	-	-	20.00	0.7874			

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs



POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR
POUR CONSULTER WWW.
DGISUPPLY.CA



Matériau																			
N° de série	P					Aciers matricés	M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier	300		400	17-4 PH	Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés					
	Faible	Moyen	Haut							6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC
6610	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	○	⊙		○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ bon ⊙ meilleur

Série 6600 - A Brand® ADO-TRS: 3D

Série 6610 - A Brand® ADO-TRS: 5D

Opérations générales de perçage

Matériau		Aciers au carbone, Mild Steels 1010, 1050, 12L14		Alliages en acier 4140, 4130		Aciers inoxydables 400SS, 17-4PH		Fonte		Ductile Fonte	
Vitesse de perçage		260-395 SFM		260-395 SFM		130-200 SFM		260-395 SFM		195-330 SFM	
Drill Dia.		Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR
mm	Inch										
4	-	8,000	0.005 - 0.009	8,000	0.005 - 0.009	4,000	0.005 - 0.007	8,000	0.005 - 0.009	6,300	0.005 - 0.009
6	-	5,300	0.007 - 0.013	5,300	0.007 - 0.013	2,700	0.007 - 0.009	5,300	0.008 - 0.014	4,200	0.007 - 0.013
-	1/4	5,000	0.007 - 0.014	5,000	0.007 - 0.014	2,500	0.007 - 0.010	5,000	0.009 - 0.015	4,000	0.007 - 0.014
8	-	4,000	0.009 - 0.017	4,000	0.009 - 0.017	2,000	0.009 - 0.013	4,000	0.011 - 0.019	3,200	0.009 - 0.017
-	3/8	3,300	0.012 - 0.021	3,300	0.012 - 0.021	1,700	0.011 - 0.015	3,300	0.013 - 0.023	2,700	0.012 - 0.021
10	-	3,200	0.012 - 0.022	3,200	0.012 - 0.022	1,600	0.012 - 0.016	3,200	0.014 - 0.024	2,500	0.012 - 0.022
-	7/16	2,900	0.013 - 0.023	2,900	0.013 - 0.023	1,400	0.013 - 0.017	2,900	0.015 - 0.026	2,300	0.013 - 0.023
12	-	2,700	0.014 - 0.024	2,700	0.014 - 0.024	1,300	0.014 - 0.019	2,700	0.017 - 0.028	2,100	0.014 - 0.024
-	1/2	2,500	0.015 - 0.025	2,500	0.015 - 0.025	1,300	0.015 - 0.020	2,500	0.018 - 0.028	2,000	0.015 - 0.025
14	-	2,300	0.017 - 0.028	2,300	0.017 - 0.028	1,100	0.017 - 0.022	2,300	0.019 - 0.030	1,800	0.017 - 0.028
-	5/8	2,000	0.019 - 0.031	2,000	0.019 - 0.031	1,000	0.019 - 0.025	2,000	0.022 - 0.034	1,600	0.019 - 0.031
18	-	1,800	0.021 - 0.032	1,800	0.021 - 0.032	900	0.021 - 0.028	1,800	0.025 - 0.035	1,400	0.021 - 0.032
-	3/4	1,700	0.023 - 0.034	1,700	0.023 - 0.034	800	0.023 - 0.030	1,700	0.026 - 0.037	1,300	0.023 - 0.034
20	-	1,600	0.024 - 0.035	1,600	0.024 - 0.035	800	0.024 - 0.031	1,600	0.028 - 0.039	1,300	0.024 - 0.035

Opérations générales de perçage

Matériau		Aluminium moulé		Special Alliages en acier, Aciers trempés							
Densité				26-30 HRC		30-34 HRC		34-43 HRC			
Vitesse de perçage		260-660 SFM		195-295 SFM		160-230 SFM		130-160 SFM			
Diamètre du foret		Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR	Vitesse RPM	Progression IPR
mm	Inch										
4	-	11,100	0.006 - 0.012	6,000	0.005 - 0.008	4,800	0.005 - 0.008	3,600	0.005 - 0.007		
6	-	7,400	0.009 - 0.019	4,000	0.007 - 0.012	3,200	0.007 - 0.012	2,400	0.007 - 0.009		
-	1/4	7,000	0.010 - 0.020	3,700	0.007 - 0.012	3,000	0.007 - 0.012	2,200	0.007 - 0.010		
8	-	5,600	0.013 - 0.025	3,000	0.009 - 0.016	2,400	0.009 - 0.016	1,800	0.009 - 0.013		
-	3/8	4,700	0.015 - 0.030	2,500	0.011 - 0.019	2,000	0.011 - 0.019	1,500	0.011 - 0.015		
10	-	4,500	0.016 - 0.031	2,400	0.012 - 0.020	1,900	0.012 - 0.020	1,400	0.012 - 0.016		
-	7/16	4,000	0.017 - 0.035	2,100	0.013 - 0.022	1,700	0.013 - 0.022	1,300	0.013 - 0.017		
12	-	3,700	0.019 - 0.038	2,000	0.014 - 0.024	1,600	0.014 - 0.024	1,200	0.014 - 0.019		
-	1/2	3,500	0.020 - 0.040	1,900	0.015 - 0.024	1,500	0.015 - 0.024	1,100	0.015 - 0.020		
14	-	3,200	0.022 - 0.044	1,700	0.017 - 0.025	1,400	0.017 - 0.025	1,000	0.017 - 0.022		
-	5/8	2,800	0.025 - 0.050	1,500	0.019 - 0.025	1,200	0.019 - 0.025	900	0.019 - 0.025		
18	-	2,500	0.028 - 0.057	1,300	0.021 - 0.028	1,100	0.021 - 0.028	800	0.021 - 0.028		
-	3/4	2,300	0.030 - 0.060	1,200	0.023 - 0.030	1,000	0.023 - 0.030	700	0.023 - 0.030		
20	-	2,200	0.031 - 0.063	1,200	0.024 - 0.031	1,000	0.024 - 0.031	700	0.024 - 0.031		

A Brand® ADO

Forets au carbure de haute performance avec liquide de refroidissement

Bande centrale

améliorant la stabilité dans les applications de perçages profonds. (8D et plus)(8D & up)



A Brand® ADO

La série de forets ADO de A Brand® est la gamme de pointe de forets au carbure de haute performance à refroidissement par liquide de OSG, conçue pour le perçage d'une variété d'aciers allant jusqu'à 50X de diamètre sans picage. La nouvelle géométrie de la pointe réduit les efforts de poussée, alors que le revêtement exclusif EgiAs offre une dureté et une résistance à la chaleur nettement supérieures, permettant des vitesses de perçage plus élevées et une durée de service incomparable.



Caractéristiques et avantages

- Le revêtement EgiAs exclusif d'OSG offre une température d'oxydation et une dureté plus élevées, améliorant ainsi la résistance à l'usure.
- La conception de l'arête de coupe de forme ondulée (3D-8D) réduit les efforts de poussée et produit des copeaux plus petits facilitant l'évacuation.
- Les orifices de refroidissement internes réduisent la chaleur et améliorent l'évacuation des copeaux permettant d'augmenter la durée de service de l'outil et les vitesses de perçage.

Numéros de série

6500 - A Brand® ADO (3D)
 6510 - A Brand® ADO (5D)
 6520 - A Brand® ADO (8D)
 6530 - A Brand® ADO (10D)
 6535 - A Brand® ADO (15D)
 6540 - A Brand® ADO (20D)
 6550 - A Brand® ADO (30D)
 6560 - A Brand® ADO (40D)
 6570 - A Brand® ADO (50D)

Dimension Range

2mm-20mm, 3/32"-3/4"
 2mm-20mm, 3/32"-3/4"
 2mm-15.88mm, 3/32"-5/8"
 2mm-14.29mm, 3/32"-9/16"
 3mm-14.29mm, 1/8"-9/16"
 3mm-14.29mm, 1/8"-9/16"
 3mm-14.29mm, 1/8"-9/16"
 3mm-10mm, 1/8"-3/8"
 3mm-8mm, 1/8"-5/16"

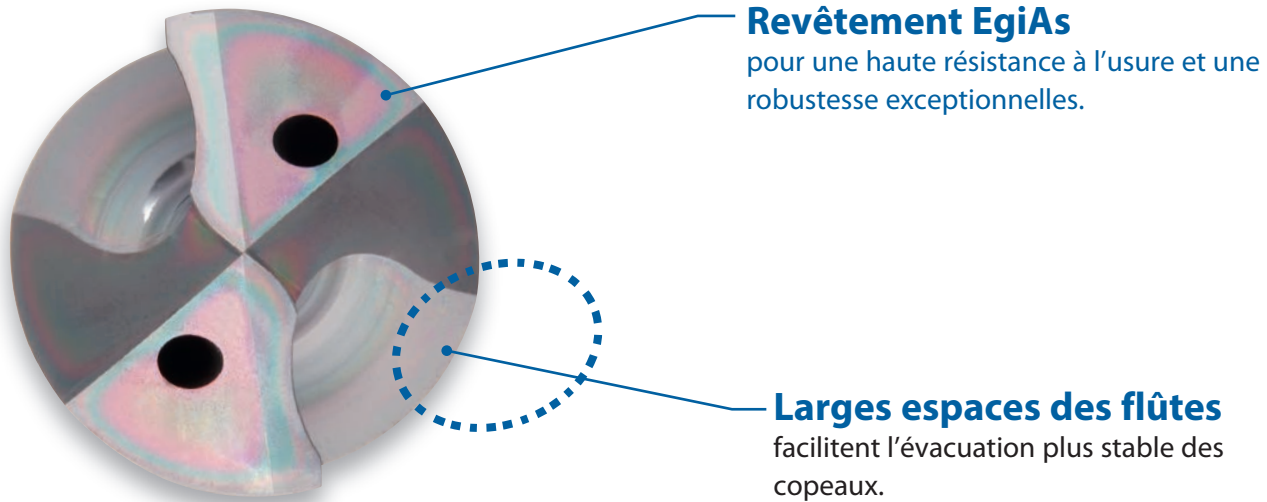
ISO	Matériau	Recommended
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	⊙
P	Alliages en acier : 4140, 4340	⊙
P	Aciers matricés	⊙
M	Aciers inoxydables : 300	○
M	Aciers inoxydables : 400	○
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	○
K	Fonte	⊙
N	Aluminum : 6061, 7075	○
N	Aluminum : Moulage	○
S	Alliage au nickel : Inconel	○
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	○
H	Aciers trempés : ~35 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	○
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	○
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	○

○ bon ⊙ meilleur

Autres dimensions disponibles de 3XD-50XD. Scannez le code QR pour obtenir la liste complète

SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !





Revêtement EgiAs

pour une haute résistance à l'usure et une robustesse exceptionnelles.

Larges espaces des flûtes

facilitent l'évacuation plus stable des copeaux.

Deux formes de pointes basées sur la longueur

Forme de pointe ondulée (3D-8D) ou forme de pointe droite (10D-30D).

La forme de pointe ondulée améliore la précision de l'arête de coupe dans diverses applications où les efforts de coupe varient avec la vitesse de coupe, permettant ainsi d'obtenir une faible poussée, un couple stable et une plus longue durée de service de l'outil.

La forme de la pointe droite offre une résistance supérieure de la pointe avec de faibles forces de coupe pour les perçages de longues durées, même avec une grande longueur de dépassement.

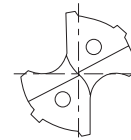
Conception avec bande centrale 8D & plus

Plus de stabilité que les conceptions conventionnelles à double bande.

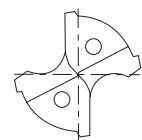
Contrairement aux doubles bandes classiques, la deuxième bande a été placée au centre de la zone périphérique. Cela a réduit le temps entre le début de l'engagement et la rétention en quatre points par la double bande.

De plus, sa stabilité est améliorée lors de coupes intermittentes telles que le perçage transversal ou lors de pénétration dans une surface angulaire.

Conception à bande centrale



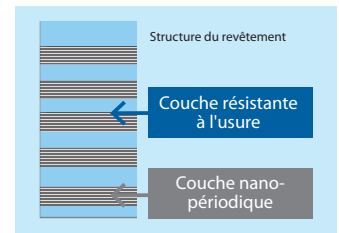
Conception conventionnelle à double bandes



Revêtement EgiAs

Exceptional Wear Resistance & Toughness

Constructed with extreme toughness, Haut wear and heat resistance characteristics that ensures stable and consistent Outil life. Suppresses friction with the wear resistance layer; prevents breakage with the nano periodical layer.



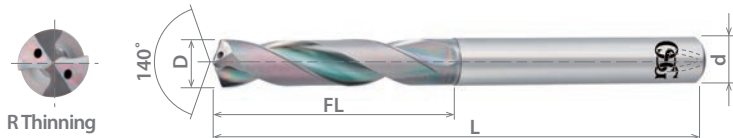
Couleur du revêtement	Structure du revêtement	Dureté (Hv)	Température d'oxydation (oC)	Résistance à la chaleur	Force d'adhérence	Résistance à l'usure	Résistance à la soudure	Dureté
Couleur irisée	Couche nano-périodique et couche de résistance à l'usure	3,200	1,100	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

A Brand® ADO

Forets au carbure de haute performance avec liquide de refroidissement

Série 6500

ADO-3D, avec liquide de refroidissement



Tolérance du diamètre de coupe (h8)		
Dimension	mm	inch
2≤D≤3	+0 / -0.014	+0 / -0.0006
3<D≤6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6<D≤10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10<D≤18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18<D≤20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG8690230	-	-	-	2.30	0.0906	14	66	3
OSG650009412	-	-	-	2.40	0.0945	15		
OSG8690260	-	-	-	2.60	0.1024	16		
OSG650010612	-	-	-	2.70	0.1063	17		
OSG650011161	-	-	-	2.83	0.1116	18		
OSG650011631	-	-	-	2.95	0.1163	18		
OSG650012511	1/8	-	-	3.18	0.1252	20	74	1/8
OSG8690350	-	-	-	3.50	0.1378	21		
OSG650014051	-	-	-	3.57	0.1405	22		
OSG8690390	-	-	-	3.90	0.1535	24		
OSG650016311	-	-	-	4.16	0.1636	26	80	6
OSG8700430	-	-	-	4.30	0.1693	26		
OSG650017111	11/64	-	-	4.37	0.1719	27		
OSG8700460	-	-	-	4.60	0.1811	28		
OSG650018311	-	-	-	4.66	0.1835	29		
OSG8690470	-	-	-	4.70	0.1850	29		
OSG650018711	3/16	-	-	4.76	0.1874	29	82	3/16
OSG650020211	13/64	-	-	5.18	0.2039	26		
OSG650020701	-	-	-	5.26	0.2070	27		
OSG8690530	-	-	-	5.30	0.2087	27		
OSG650021711	7/32	-	-	5.56	0.2189	28	88	1/4
OSG650025011	1/4	-	E	6.35	0.2500	32		
OSG650026411	17/64	-	-	6.75	0.2657	34		
OSG8700690	-	-	-	6.90	0.2717	35		
OSG650027701	-	-	-	7.04	0.2770	36	94	5/16
OSG650028011	9/32	-	-	7.14	0.2811	36		
OSG650031211	5/16	-	-	7.94	0.3126	40		

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement EgiAs

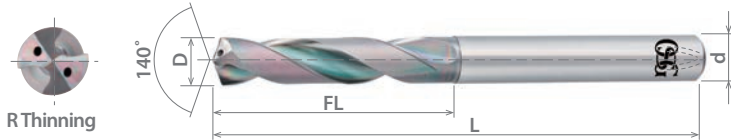


N° de série	Matériau																	
	P					M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés				
	Faible	Moyen	Haut															
	1010 1018	1035 1045	1065	4140 4340		300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC	
6500	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙		

○ bon ⊙ meilleur

Série 6500 (suite)

ADO-3D, avec liquide de refroidissement



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P58	CARBURE	EgiAs		30°	SHANK h6
----------------	------------------------------	----------------	--------------	--	------------	--------------------

Tolérance du diamètre de coupe (h8)		
Dimension	mm	inch
2≤D≤3	+0 / -0.014	+0 / -0.0006
3<D≤6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6<D≤10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10<D≤18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18<D≤20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre				Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm			
OSG8700820	-	-	-	8.20	0.3228	41	10
OSG650033011	-	-	-	8.43	0.3319	43	10
OSG650034211	11/32	-	-	8.73	0.3437	44	3/8
OSG8700890	-	-	-	8.90	0.3504	45	10
OSG650037511	3/8	-	-	9.53	0.3752	48	3/8
OSG8690960	-	-	-	9.60	0.3780	-	-
OSG8691000	-	-	-	10.00	0.3937	50	10
OSG8701050	-	-	-	10.50	0.4134	53	12
OSG8701070	-	-	-	10.70	0.4213	54	12
OSG650043711	7/16	-	-	11.11	0.4374	-	7/16
OSG650045211	29/64	-	-	11.51	0.4531	56	1/2
OSG8691160	-	-	-	11.60	0.4567	-	12
OSG650048411	31/64	-	-	12.30	0.4844	58	1/2
OSG650050011	1/2	-	-	12.70	0.5000	62	1/2
OSG650051501	-	-	-	13.08	0.5150	66	14
OSG8691390	-	-	-	13.90	0.5472	-	-
OSG650056111	9/16	-	-	14.29	0.5626	72	5/8
OSG8701470	-	-	-	14.70	0.5787	74	16
OSG650062511	-	-	-	15.88	0.6252	80	5/8
OSG650065511	5/8	-	-	16.67	0.6563	85	3/4
OSG650069801	21/32	-	-	17.73	0.6980	90	18
OSG8691800	-	-	-	18.00	0.7087	-	-
OSG8701900	-	-	-	19.00	0.7480	95	20
OSG650075011	-	-	-	19.05	0.7500	95	3/4

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement EgiAs



Matériau																	
N° de série	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC
6500	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	○

○ bon ⊙ meilleur

A Brand® ADO-SUS

Forets au carbure de haute performance avec liquide de refroidissement



A Brand® ADO-SUS

Les forets ADO-SUS de A Brand® sont l'une des gammes de forets au carbure de très haute qualité d'OSG, avec liquide de refroidissement, aux performances de pointe, conçus pour le perçage de l'acier inoxydable et le titane. La nouvelle forme de l'orifice du liquide de refroidissement "Mega Cooler™" améliore le débit de celui-ci de 33%, facilite l'évacuation des copeaux et la réduction de la chaleur liée au perçage.



Caractéristiques et avantages

- Le revêtement WXL® breveté de OSG améliore radicalement la résistance à l'usure.
- L'arête de coupe tranchante réduit le durcissement (écrouissage), augmentant ainsi la durée de service de l'outil.
- L'orifice de refroidissement Mega Cooler™ améliore le débit du liquide de refroidissement, l'évacuation des copeaux et réduit la génération de chaleur.

Numéros de série

5200 - A Brand® ADO-SUS (3D)
5210 - A Brand® ADO-SUS (5D)
5220 - A Brand® ADO-SUS (8D)

Dimension

2mm-20mm, 3/32"-3/4"
2mm-20mm, 3/32"-3/4"
2mm-12.7mm, 3/32"-1/2"

ISO	Matériau	Recommended
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	○
P	Alliages en acier : 4140, 4340	○
P	Aciers matricés	
M	Aciers inoxydables : 300	⊙
M	Aciers inoxydables : 400	⊙
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	⊙
K	Fonte	⊙
N	Aluminium : 6061, 7075	
N	Aluminium : Moulage	○
S	Alliage au nickel : Inconel	
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	⊙
H	Aciers trempés : ~35 HRC	○
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	

○ bon ⊙ meilleur

Les forets ADO-SUS sont disponibles en différentes dimensions allant jusqu'à 8XD. Scanner le code QR pour consulter la Série complète.

SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !



Pourquoi utiliser l'ADO-SUS de A Brand[®] ?

La solution à vos problèmes d'acier inoxydable et de titane.

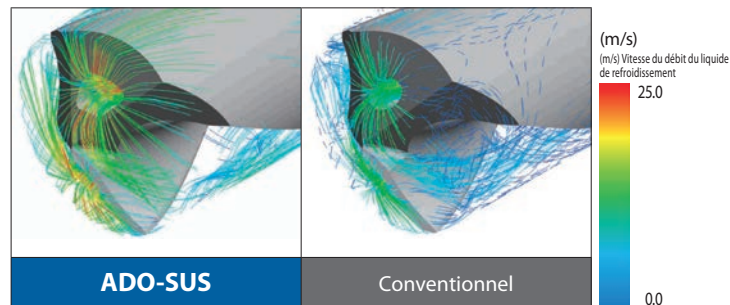
L'ADO-SUS A Brand[®] de OSG a spécialement traité de nombreux problèmes fréquemment rencontrés lors de l'usinage des aciers inoxydables et des alliages au titane, tels que le durcissement (écrouissage), les copeaux allongés, la faible conductivité thermique et le soudage sur l'outil.

Grâce à une arête de coupe en attente de brevet, une nouvelle géométrie de flûte, un revêtement WXL[®] et le nouvel orifice de refroidissement Mega Cooler[™], l'ADO-SUS offre une solution à tous vos problèmes d'acier inoxydable et de titane.

Orifice de refroidissement Mega Cooler[™]

Distribution optimale du liquide de refroidissement

L'amélioration de la distribution du liquide de refroidissement au niveau de l'arête de coupe élimine les échauffements et améliore l'évacuation des copeaux, augmentant ainsi la durée de service de l'outil et permettant des vitesses de perçage plus rapides. L'orifice de refroidissement Mega Cooler[™] est uniquement disponible sur les dimensions de 6 mm et plus.

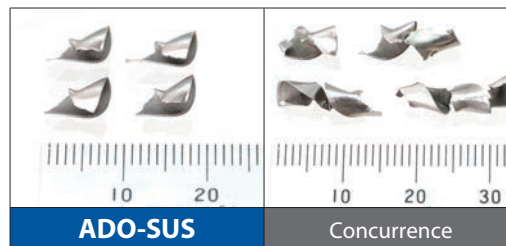


Analyse de l'écoulement du liquide de refroidissement avec une vitesse de rotation de 2 200 tr/min.

Nouvelle géométrie de flûtes.

Production de copeaux faciles à contrôler

TL'ADO-SUS de A Brand[®] présente une géométrie de coupe spécialement conçue pour produire des copeaux plus compacts.



A Brand ADO-SUS

Forets au carbure de haute performance avec liquide de refroidissement

Série 5200

ADO-SUS-3D, avec liquide de refroidissement



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P90-91	CARBURE	WXL		30°	SHANK h6
----------------	---------------------------------	----------------	------------	--	------------	--------------------

Tolérance du diamètre de coupe (h8)		
Dimension	mm	inch
2 ≤ D ≤ 3	+0 / -0.014	+0 / -0.0006
3 < D ≤ 6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6 < D ≤ 10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10 < D ≤ 18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18 < D ≤ 20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG8665230	-	-	-	2.30	0.0906	14	66	3
OSG8665240	-	-	-	2.40	0.0945	15		
OSG8665260	-	-	-	2.60	0.1024	16		
OSG8665280	-	-	-	2.80	0.1102	17		
OSG520011612	-	-	-	2.95	0.1161	18	74	4
OSG520012512	1/8	-	-	3.18	0.1250	20		
OSG8665340	-	-	-	3.40	0.1339	21		
OSG8665350	-	-	-	3.50	0.1378	22		
OSG520014012	9/64	-	-	3.57	0.1406	22	80	6
OSG8665390	-	-	-	3.90	0.1535	24		
OSG520016312	-	-	-	4.16	0.1638	26		
OSG520016812	-	-	-	4.27	0.1681			
OSG8680430	-	-	-	4.30	0.1693	28	6	
OSG8680460	-	-	-	4.60	0.1811			
OSG8680470	-	-	-	4.70	0.1850	29	6	
OSG520018712	3/16	-	-	4.76	0.1875			
OSG520020312	13/64	-	-	5.16	0.2031	26	82	3/16
OSG520020712	-	-	-	5.26	0.2071	27		
OSG8665530	-	-	-	5.30	0.2087			
OSG520021812	7/32	-	-	5.56	0.2188	28		
OSG8665635	1/4	-	-	6.35	0.2500	32	94	1/4
OSG520026512	17/64	-	-	6.75	0.2656	34		
OSG8680690	-	-	-	6.90	0.2717	35		
OSG520027712	-	-	-	7.04	0.2772	36		
OSG520028112	9/32	-	-	7.14	0.2813		40	
OSG520031212	5/16	-	-	7.94	0.3125	41		
OSG8680820	-	-	-	8.20	0.3228		43	
OSG520033212	-	-	Q	8.43	0.3320			

Emballage: 1 pièce

Disponible uniquement avec le revêtement WXL®.

MEGA COOLER™ s'applique uniquement aux diamètres supérieurs à 6 mm.



N° de série	Matériau																
	P				Aciers matricés	M			K Fonte	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier		Aciers inoxydables				Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut	4140 4340	300	400	17-4 PH	6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC		
5200	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	○	○	○	○		

○ bon ⊙ meilleur

Série 5200 (suite)

ADO-SUS-3D, avec liquide de refroidissement



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P90-91	CARBURE	WXL	30°	SHANK h6
----------------	---------------------------------	----------------	------------	------------	-----------------

Tolérance du diamètre de coupe (h8)		
Dimension	mm	inch
2≤D≤3	+0 / -0.014	+0 / -0.0006
3<D≤6	+0 / -0.018	+0 / -0.0007
6<D≤10	+0 / -0.022	+0 / -0.0009
10<D≤18	+0 / -0.027	+0 / -0.0011
18<D≤20	+0 / -0.033	+0 / -0.0013

Numéro EDP	Diamètre					Longueur de la flûte FL	Longueur totale L	Diamètre de la tige d
	Dimensions fractionnelles	Calibre du fil	Dimensions des lettres	mm	Inch			
OSG520034312	11/32	-	-	8.73	0.3438	44	101	3/8
OSG8680890	-	-	-	8.90	0.3504	45		10
OSG520037512	3/8	-	-	9.53	0.3750	48	106	3/8
OSG8665960	-	-	-	9.60	0.3780			10
OSG8666000	-	-	-	10.00	0.3937	50	113	10
OSG8681050	-	-	-	10.50	0.4134	53		12
OSG8681070	-	-	-	10.70	0.4213	54	120	12
OSG520043712	7/16	-	-	11.11	0.4375	56		7/16
OSG520045312	29/64	-	-	11.51	0.4531	58	128	1/2
OSG8666160	-	-	-	11.60	0.4567			14
OSG520048512	31/64	-	-	12.30	0.4844	62	134	1/2
OSG8681250	-	-	-	12.50	0.4921	63		14
OSG520050012	1/2	-	-	12.70	0.5000	64	140	1/2
OSG520051512	-	-	-	13.08	0.5150	66		14
OSG520053112	17/32	-	-	13.49	0.5313	68	145	5/8
OSG8666390	-	-	-	13.90	0.5472	70		5/8
OSG520056212	9/16	-	-	14.29	0.5625	72	150	5/8
OSG520056312	-	-	-	14.30	0.5630	74		16
OSG520057912	-	-	-	14.70	0.5787		80	16
OSG520062512	5/8	-	-	15.88	0.6250	85	155	5/8
OSG520065612	21/32	-	-	16.67	0.6563	85		3/4
OSG520069812	-	-	-	17.73	0.6980	90	160	20
OSG8666800	-	-	-	18.00	0.7087			95
OSG8681900	-	-	-	19.00	0.7480	95	160	20
OSG520075012	3/4	-	-	19.05	0.7500			3/4

Emballage: 1 pièce

Disponible uniquement avec le revêtement WXL®.

MEGA COOLER™ s'applique uniquement aux diamètres supérieurs à 6 mm.



N° de série	Matériau																	
	P					M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés				
	Faible	Moyen	Haut															
	1010	1035	1065	4140														
	1018	1045		4340														
					300	400	17-4 PH		6061	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC		
5200	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙		○		⊙	○					

○ bon ⊙ meilleur

The A Brand *Le leader de l'outillage de pointe*

LA GAMME A-END MILL

A Brand® n'est pas seulement une marque d'outillage de très haute qualité, elle représente également l'assurance qualité qu'OSG garantit à tous ses clients. Vous découvrirez un niveau de qualité, de fiabilité et de satisfaction que seul A Brand® est en mesure de vous offrir.

Les fraises A-End Mills aux performances de pointe sont conçues pour les applications les plus difficiles.

A-END MILL



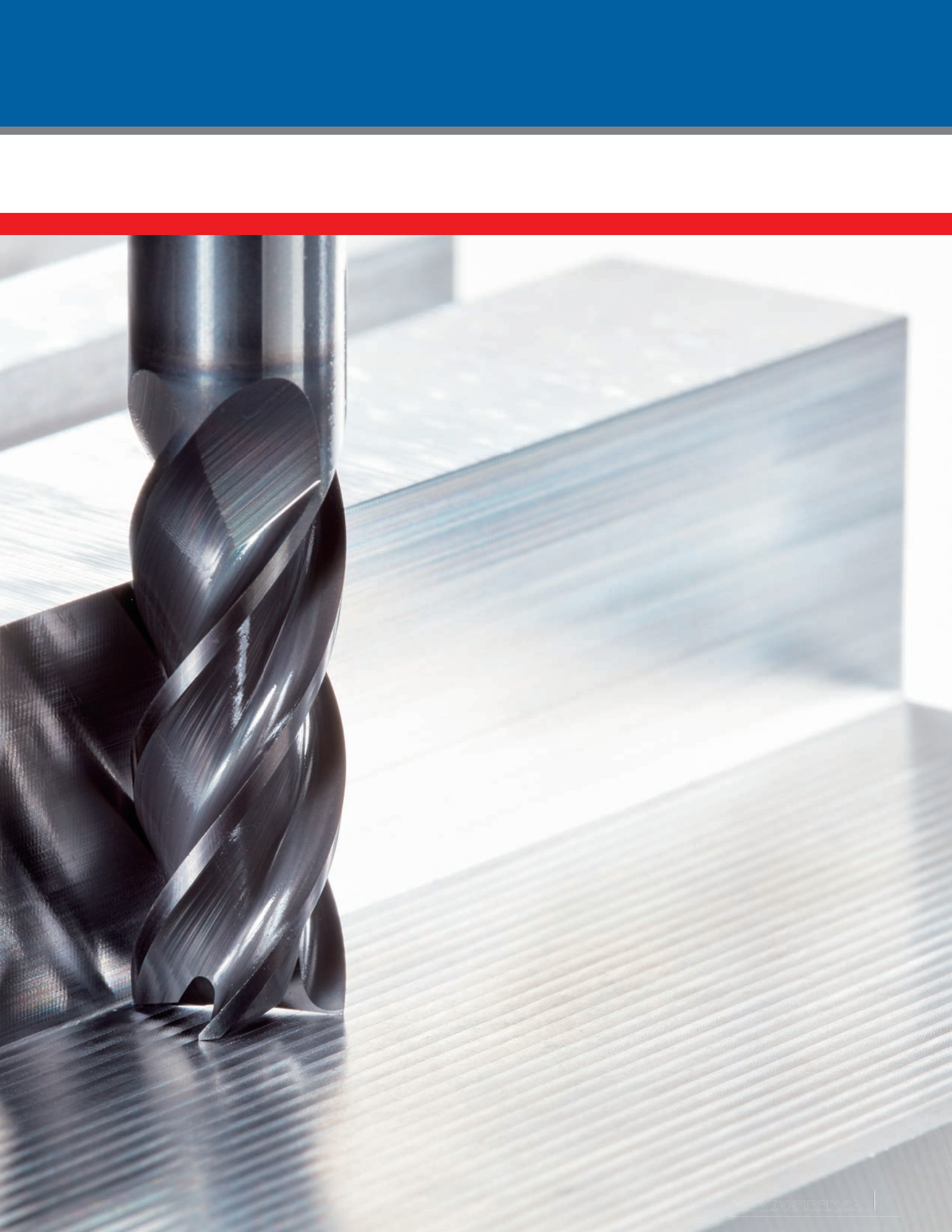
A Brand® AE-VMS *Fraises au carbure anti-vibration de hautes performances.*



A Brand® AE-VML *Fraises au carbure de hautes performances pour un fraisage latéral de pointe*



A Brand® AE-H *Fraises au carbure de hautes performances avec revêtement DUROREY*



A Brand® AE-VMS

Caractéristiques et avantages

Revêtement Duarise

Réduit les fissures thermiques

Pas variables

Permet un fraisage stable et extrêmement efficace



A Brand® AE-VM

La fraise AE-VM offre un nouveau standard en matière de fraisage. Sa géométrie à pas variable supprime les vibrations et permet un fraisage plus stable et extrêmement efficace. En plus de sa couche sous-jacente de micrograin de carbure, elle est également revêtue du tout nouveau revêtement multicouche DUARISE d'OSG offrant une qualité de surface supérieure. Avec une gamme complète comprenant le carré, le rayon d'angle et la longue portée, elle est sûre de répondre à tous vos besoins.



Caractéristiques et avantages

- **Le revêtement DUARISE d'OSG** offre un excellent pouvoir de lubrification, une excellente résistance au frottement et une température d'oxydation élevée. La construction multicouche réduit au minimum les fissures thermiques.
- **La nouvelle forme de la flûte**, dotée d'une grande rigidité et d'excellentes propriétés d'évacuation de copeaux, permet un fraisage plus stable et élimine les bavures.
- **L'angle de coupe positif** réduit les forces de coupe.

Numéros de série

	Dimension
8200 - A Brand® AE-VMS (Inch)	5/64"-1"
8205 - A Brand® AE-VMS (Metric)	3mm-25mm
8210 - A Brand® AE-CR-VMS (Inch, Corner Radius)	3/16"-1"
8215 - A Brand® AE-CR-VMS (Metric, Corner Radius)	3mm-12mm
8220 - A Brand® AE-LN-CR-VMS (Inch, CR, Long Neck)	1/4"-1"
8206 - A Brand® AE-VMSS (Metric)	3mm-12mm
8230 - A Brand® AE-LN-VMSS (Inch, Long Neck)	1/4"-1"
8235 - A Brand® AE-LN-VMSS (Metric, Long Neck)	6mm-12mm

ISO	Matériau	Recommended
P	Faible Carbon Steel : 1010, 1018	⊙
P	Medium Carbon Steel : 1035, 1045	⊙
P	Haut Carbon Steel : 1065	⊙
P	Alliages en acier : 4140, 4340	⊙
P	Aciers matricés	⊙
M	Aciers inoxydables : 300	⊙
M	Aciers inoxydables : 400	⊙
M	Aciers inoxydables : 17-4PH	⊙
K	Fonte	⊙
N	Aluminum : 6061, 7075	○
N	Aluminum : Moulage	○
S	Alliage au nickel : Inconel	○
S	Titane : 6AL4V (30HRC)	○
H	Aciers trempés : ~35 HRC	⊙
H	Aciers trempés : 35-45 HRC	○
H	Aciers trempés : 45-50 HRC	○
H	Aciers trempés : 50-70 HRC	○

○ bon ⊙ meilleur

Autres dimensions disponibles. Scannez le code QR pour obtenir la Sériee complète.

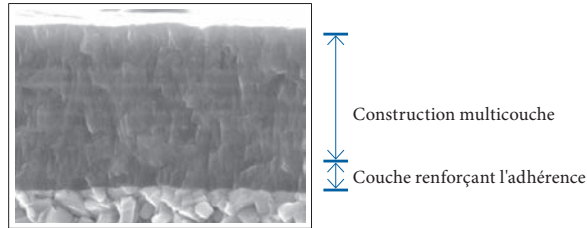
SCANNEZ LE CODE QR
POUR EN VOIR PLUS !



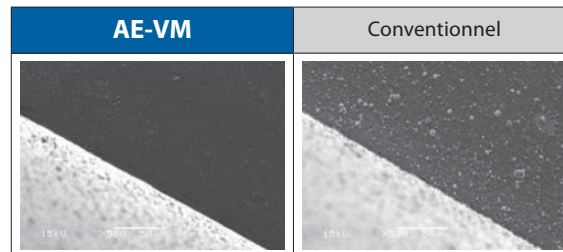
Revêtement DUARISE

Excellente qualité de surface

Le revêtement DUARISE d'OSG offre une excellente lubrification, une résistance supérieure à la friction et une température d'oxydation élevée. La construction multicouche réduit au minimum les fissures thermiques qui se produisent souvent lors de l'utilisation d'une huile hydrosoluble.



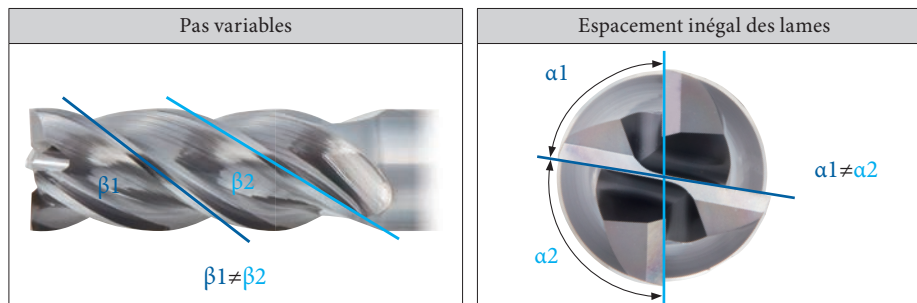
Le revêtement DUARISE offre une excellente finition de surface



Suppression des vibrations

Fraisage stable et de haute efficacité

L'espacement inégal des lames et la géométrie à pas variable permettent un fraisage plus stable et de haute efficacité.



A Brand[®] AE-VMS

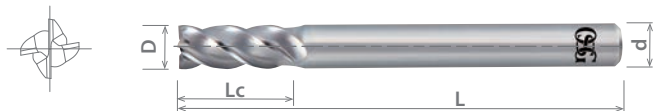
Fraises au carbure de haute performance avec revêtement DUOREY

Série 8205

AE-VMS, 4 flûtes, longueur normale

NOUVEAU	VITESSE NOURRI	CARBURE	DUR	Var.°	SHRINK FIT
	P11-12				

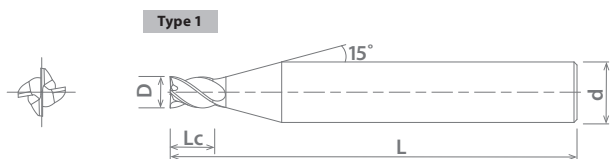
Tolérance du diamètre de fraisage	
D ≤ 12mm	0/-0.020mm
D > 12mm	0/-0.030mm



Numéro EDP	Diamètre de la fraise		Longueur de la coupe	Diamètre de la tige		Type
	D	L		d	Lc	
OSG8555830	3	60	8	6		1
OSG8555860	6	60	13	6		2
OSG8555880	8	70	19	8		2

Emballage : 1 pièce. Disponible uniquement en revêtement Duarise

Numéro EDP	Diamètre de la fraise		Longueur de la coupe	Diamètre de la tige		Type
	D	L		d	Lc	
OSG8555900	10	80	22	10		2
OSG8555920	12	90	26	12		2
OSG8555960	16	100	32	16		2
OSG8555600	20	110	40	20		2
OSG8556010	25	120	50	25		2

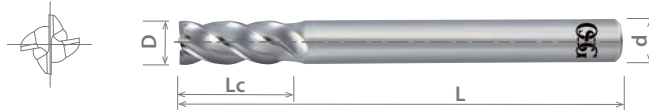


N° de série	Matériau																
	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut											6061	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)
8205	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	⊙	○			

○ bon ⊙ meilleur

Série 8200

AE-VMS, 4 flûtes, multiples longueurs



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P11-12	CARBURE	DUR	Var.°	SHRINK FIT
---------	-----------------------	---------	-----	-------	------------

Tolérance du diamètre de fraisage	
D ≤ 7/16	0/-0.008"
D > 7/16	0/-0.0012"

Numéro EDP	Diamètre de la fraise	OAL	Longueur de la coupe	Diamètre de la tige
	D	L	Lc	d
OSG82000221	1/4	2-1/2	7/16	1/4
-	5/16	2-1/2	13/16	5/16
OSG82000621	3/8	2-1/2	1/2	3/8
-	3/8	2-1/2	7/8	3/8
-	7/16	2-3/4	1	7/16
OSG82001221	1/2	2-1/2	5/8	1/2
-	1/2	3	1	1/2
OSG82001621	1/2	3-1/2	1-1/4	1/2
-	5/8	3	3/4	5/8

Numéro EDP	Diamètre de la fraise	OAL	Longueur de la coupe	Diamètre de la tige
	D	L	Lc	d
-	5/8	3-1/2	1-1/4	5/8
-	5/8	5	1-5/8	5/8
OSG82002421	3/4	3-1/2	7/8	3/4
-	3/4	4	1-1/2	3/4
OSG82002821	3/4	4	1-5/8	3/4
-	1	4	1-1/2	1
-	1	5	2	1
OSG82003421	1	5	2-1/2	1

Emballage : 1 pièce. Disponible uniquement en revêtement Duarise



POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR
POUR CONSULTER WWW.
DGISUPPLY.CA



N° de série	Matériau																
	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut														
	1010 1018	1035 1045	1065	4140 4340						6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC
8200	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	⊙	○		

○ bon ⊙ meilleur

A Brand® AE-BD-H

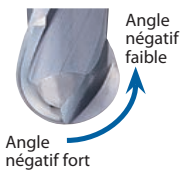
Caractéristiques et avantages

AE-BD-H

Fraise à boule sphérique à 4 flûtes en carbure de haute précision pour les aciers de haute dureté.

1. Coupe en spirale négative variable

Contrôle les copeaux grâce à un angle négatif plus important à l'extrémité de l'arête de coupe, tout en garantissant la qualité de coupe en rendant l'angle négatif plus faible près de la périphérie extérieure. La résistance à l'écaillage est améliorée en combinaison avec la caractéristique d'un angle d'hélice plus faible.



2. Noyau central de forte densité

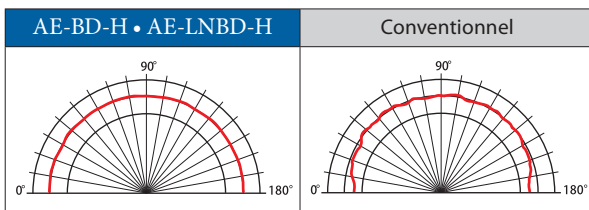
Meilleure durée de service de l'outil et contrôle des copeaux.

Le durcissement du noyau central empêche la déformation de la pointe sphérique et améliore le contrôle des copeaux.

3. Précision supérieure du rayon sphérique

Précision supérieure du rayon sphérique

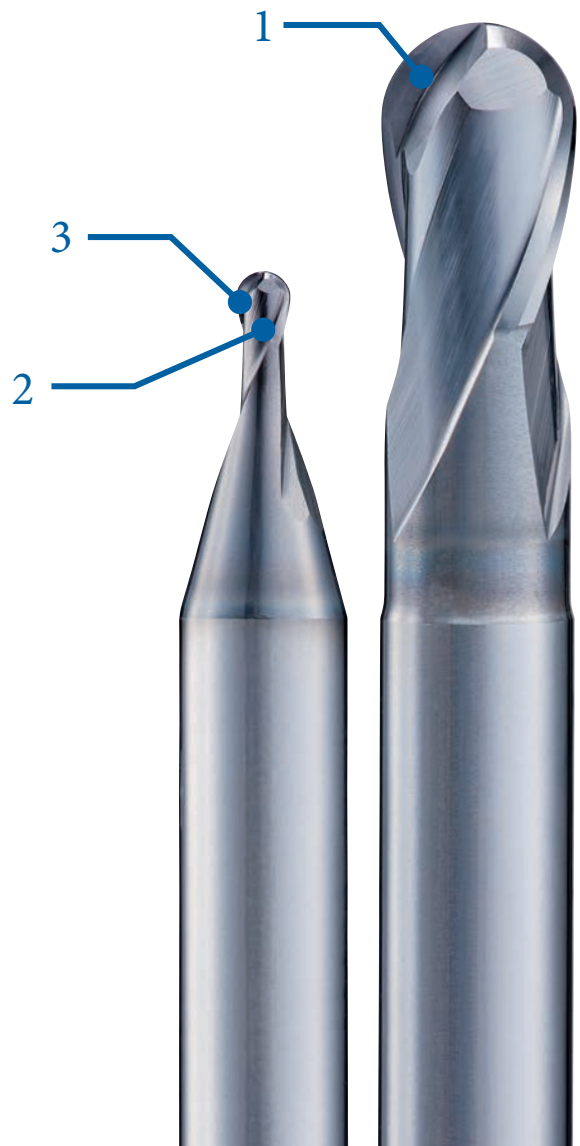
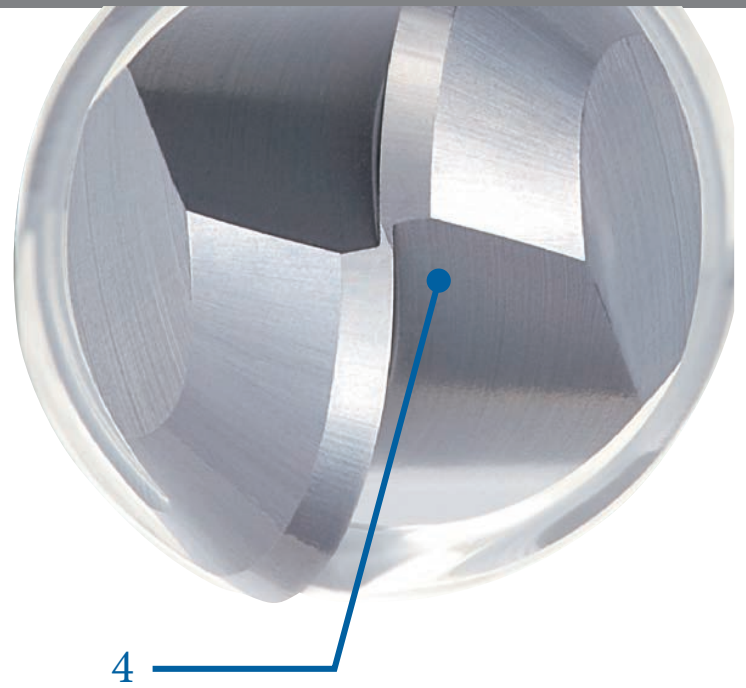
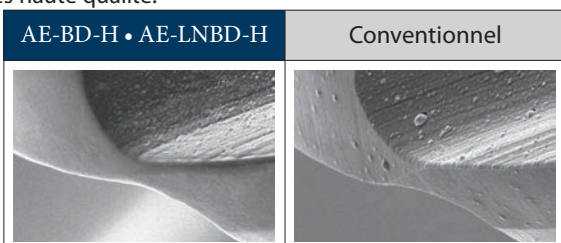
Assure une précision R stable sur 180°.



4. Traitement lisse de la surface

Améliore la précision de la surface

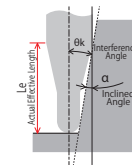
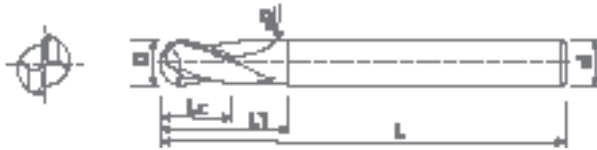
L'AE-BD-H présente une surface à revêtement lisse pour une surface de très haute qualité.



Série 8410

AE-BD-H, 2 flûtes, longueur de la tige, à tête sphérique.

NOUVEAU	VITESSE NOURRI P7	CARBURE	DUOREY	REG	25°	SHANK h4
----------------	-----------------------------	----------------	---------------	------------	------------	--------------------

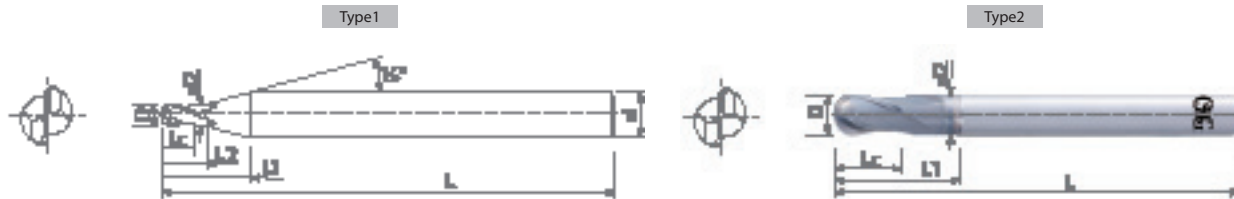


Tolérance du diamètre de fraisage	
1/32 ≤ D ≤ 1/2	+/- 0.00028"

Unités: Inch

Numéro EDP	Diamètre de la fraise	OAL	Longueur de la coupe	Longueur du col	Non-conique	Diamètre du col	Angle d'interférence	Longueur effective du col selon l'angle d'inclinaison					Diamètre de la tige	Type
	D	L	Lc	L1	L2	d2	α	0.5°	1.0°	1.5°	2.0°	3.0°	d	
OSG84100023	1/32	1 1/2	0.024	0.512	0.094	0.029	12.39	0.105	0.108	0.112	0.115	0.124	1/4	1
OSG84100123	1/16		0.051	0.520	0.157	0.060	10.39	0.172	0.178	0.183	0.189	0.202		
OSG84100223	3/32	2	0.075	0.504	0.189	0.092	8.89	0.208	0.218	0.228	0.237	0.255		
OSG84100323	1/8		0.098	0.508	0.252	0.123	7.03	0.274	0.286	0.297	0.308	0.329		
OSG84100423	3/16	2 1/2	0.150	0.425	0.283	0.185	4.19	0.305	0.317	0.328	0.339	0.36		
OSG84100523	1/4	3	0.374	0.504	-	0.246	-	-	-	-	-	-	5/16	2
OSG84100623	5/16	3 1/2	0.469	0.630	-	0.308	-	-	-	-	-	-		
OSG84100723	3/8		0.563	0.756	-	0.371	-	-	-	-	-	-		
OSG84100823	1/2		4	0.752	1.000	-	0.496	-	-	-	-	-		
													1/2	

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement DUOREY



POUR PLUS DE DIMENSIONS,
SCANNEZ LE CODE QR POUR
CONSULTER WWW.DGISUPPLY.CA



A Brand® AE-BD-H

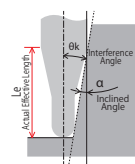
Fraises au carbure de haute performance avec revêtement DUOREY

Série 8510

AE-BD-H, 2 flûtes, longueur de la tige, à tête sphérique

NOUVEAU VITESSE NOURRI P7 CARBURE DUOREY REG 25° SHANK h4

Tolérance du diamètre de fraisage	
0.2 < D < 12	+/- 0.005mm



Unités: mm

Numéro EDP	Diamètre de la fraise		Longueur de la coupe	Longueur du col			Neck Dia	Interference Angle	Longueur effective du col selon l'angle d'inclinaison					Diamètre de la tige	Type
	D	L		Lc	L1	L2			d2	α	0.5°	1.0°	1.5°		
OSG85100023	0.2	40	0.16	7.31	0.20	0.19	14.78°	0.21	0.23	0.24	0.25	0.28	4	1	
OSG85100123	0.8		0.60	7.66	1.60	0.75	12.50°	1.70	1.74	1.79	1.84	1.93			
OSG3042001	1	0.80	7.70	2.00	0.95	11.71°	2.14	2.20	2.26	2.33	2.48				
OSG85100223	1.4	1.10	7.74	2.80	1.35	10.50°	2.95	3.02	3.07	3.13	3.27				
OSG3042002	1.5	1.20	7.90	3.00	1.45	10.03°	3.17	3.25	3.34	3.44	3.66				
OSG3042003	2	1.60	12.00	4.00	1.95	10.64°	4.19	4.30	4.42	4.55	4.85				
OSG85100323	2.5	2.00	8.08	5.00	2.35	6.46°	5.21	5.31	5.43	5.54	5.82				
OSG3042004	3	2.40	11.90	6.00	2.85	8.15°	6.44	6.61	6.79	7.00	7.45				
OSG3042005	4	60	3.40	-	8.00	3.85	-	-	-	-	-	4			2
OSG3042006				12.10			5.65°	8.49	8.71	8.96	9.22	9.81			6
OSG3042008	5	80	4.20	12.20	10.00	4.80	2.92°	10.63	10.90	11.22	11.55	-	6	1	
OSG3042010	6	90	9.00	-	-	5.80	-	-	-	-	-	-	-	2	
OSG3042012	8	100	12.00	-	-	7.70	-	-	-	-	-	-	8		
OSG3042014	10		15.00	-	-	9.70	-	-	-	-	-	-	10		
OSG3042016	12		18.00	-	-	11.70	-	-	-	-	-	-	12		

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement DUOREY



N° de série	Matériau																	
	P					M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés				
	Faible	Moyen	Haut															
	1010 1018	1035 1045	1065	4140 4340		300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-70 HRC	
8510	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙					⊙	⊙	⊙	⊙	

⊙ bon ⊙ meilleur

Série 8430

AE-BM-H, 4 flûtes, longueur normale, à tête sphérique

NOUVEAU	VITESSE NOURRI P7	CARBURE	DUOREY		REG	40°	SHANK h4
----------------	-----------------------------	----------------	---------------	--	------------	------------	--------------------

Tolérance du diamètre de fraisage	
D < 1/4	+/- 0.00028"
1/4 ≤ D	+/- 0.00039"



Unités: Inch

Numéro EDP	Diamètre de la fraise	OAL	Longueur de la coupe	Diamètre de la tige
	D	L	Lc	d
OSG84300023	1/8	2	1/4	1/8
OSG84300123	3/16	2 1/2	3/8	3/16
OSG84300223	1/4	3 1/2	1/2	1/4
OSG84300323	5/16	4	5/8	5/16
OSG84300423	3/8	4	3/4	3/8
OSG84300523	1/2	4 3/8	7/8	1/2

Emballage: 1 pièce.

Disponible uniquement avec revêtement DUOREY



Matériau																	
N° de série	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC
8430	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙					⊙	⊙	⊙	⊙

○ bon ⊙ meilleur

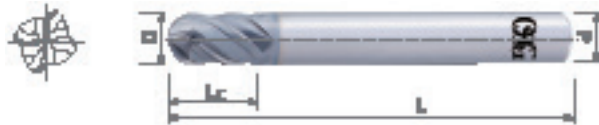
A Brand® AE-BM-H

Fraises au carbure de haute performance avec revêtement DUOREY

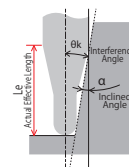
Série 8530

AE-BM-H, 4 flûtes, longueur normale, à tête sphérique AE-BM-H, 4 Flute, Regular

Length, Ball End



NOUVEAU	VITESSE NOURRI P7	CARBURE	DUOREY	REG	40°	SHANK h4
----------------	-----------------------------	----------------	---------------	------------	------------	--------------------



Tolérance du diamètre de fraisage	
D ≤ 3	+/- 0.005mm
3 < D ≤ 6	+/- 0.007mm
6 < D	+/- 0.010mm

Unités: mm

Numéro EDP	Diamètre de la fraise		Longueur de la coupe Lc	Longueur du col L1	Non-conique Longueur du col L2	Neck Dia d2	Interference Angle α	Longueur effective du col selon l'angle d'inclinaison					Diamètre de la tige d	Type
	D	L						0.5°	1.0°	1.5°	2.0°	3.0°		
OSG85300023	1	50	2	8	2	0.95	11.85°	2.13	2.19	2.25	2.32	2.46	4	1
OSG85300123	1.5		3		3	1.45	10.15°	2.64	2.71	2.78	2.85	3.02		
OSG8549602	2		2	12	4	1.95	10.64°	4.19	4.30	4.42	4.55	4.85		
OSG85300223	2.5		5		5	2.45	9.57°	5.32	5.40	5.52	5.64	5.81		
OSG8549603	3		3		6	2.85	8.15°	6.44	6.61	6.79	7.00	7.45		
OSG8549604	4	60	4	12.1	8	3.85	5.65°	8.49	8.71	8.96	9.22	9.81	6	1
OSG8549605	5		5	12.2	10	4.85	2.95°	10.54	10.82	11.12	11.45			
OSG8549606	6		9	-	-	-	-	-	-	-	-			
OSG8549608	8	70	12	-	-	-	-	-	-	-	-	8	2	
OSG8549610	10	80	15	-	-	-	-	-	-	-	-	10		
OSG8549612	12	90	18	-	-	-	-	-	-	-	-	12		

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement DUOREY



POUR PLUS DE DIMENSIONS
SCANNEZ LE CODE QR
POUR CONSULTER WWW.
DGSUPPLY.CA



N° de série	Matériau																
	P				M			K	N		S		H				
	Aciers au carbone			Alliages en acier 4140 4340	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel Inconel	Titane 6Al4V (30 HRC)	Aciers trempés			
8530	1010	1035	1065			300	400	17-4 PH		6061	7075			Moulage	~35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC

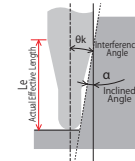
○ bon ⊗ meilleur

Série 8590

AAE-LNBD-H, 2 flûtes, longueur de la tige, col long, à tête sphérique, usinage des rainures.



NOUVEAU VITESSE NOURRI P7 CARBURE DUREOREY REG 40° SHANK h4



Milling Diamètre Tolerance	
D ≤ 0.5	+/- 0.003mm
0.5 < D	+/- 0.005mm

Unités: mm

EDP	Mill Dia.	OAL	Longueur de la coupe	Longueur du col	Non-conique Longueur du col	Neck Dia	Interference Angle	Effective Longueur du col (Le) by Incline Angle (α)					Diamètre de la tige	Type			
	D	L	Lc	L1	L2	d2	Øk	0.5°	1.0°	1.5°	2.0°	3.0°	d				
OSG3056101	0.1	45	0.08	7.60	0.30	0.095	14.52°	0.30	0.31	0.32	0.33	0.36	4	1			
OSG3056102				7.80	0.50		14.16°	0.51	0.53	0.54	0.56	0.60					
OSG3056104	0.2		0.16	7.60	0.50	0.190	14.18°	0.53	0.54	0.56	0.58	0.62					
OSG3056105				7.90	0.75		13.74°	0.79	0.81	0.84	0.86	0.93					
OSG3056106				8.10	1.00		13.33°	1.04	1.08	1.11	1.15	1.24					
OSG3056109				8.60	1.50		12.58°	1.56	1.61	1.67	1.73	1.86					
OSG3056110				8.90	1.75		12.23°	1.82	1.88	1.94	2.01	2.17					
OSG3056111				9.10	2.00		11.9°	2.08	2.15	2.22	2.30	2.48					
OSG3056115				0.3	0.24		7.50	0.60	0.290	14.06°	0.63	0.65			0.66	0.68	0.73
OSG3056117							7.90	1.00		13.36°	1.04	1.07			1.11	1.14	1.23
OSG3056118	8.20		1.25			12.96°	1.30	1.34		1.39	1.43	1.54					
OSG3056119	8.40		1.50			12.59°	1.56	1.61		1.66	1.72	1.85					
OSG3056122	8.90		2.00			11.89°	2.08	2.14		2.22	2.29	2.47					
OSG3056124	9.40		2.50			11.27°	2.59	2.68		2.77	2.87	3.09					
OSG3056125	9.90		3.00			10.71°	3.11	3.21		3.32	3.44	3.71					
OSG3056127	10.90		4.00			9.74°	4.14	4.28		4.43	4.59	4.96					
OSG3056129	11.90		5.00	8.93°	5.18	5.35	5.54	5.74	6.20								
OSG3056132	0.4		0.30	7.60	0.80	0.380	13.71°	0.85	0.88	0.90	0.93	0.99					
OSG3056133				7.80	1.00		13.37°	1.06	1.09	1.12	1.16	1.24					
OSG3056135				8.30	1.50		12.57°	1.58	1.63	1.68	1.73	1.86					
OSG3056136				8.80	2.00		11.86°	2.09	2.16	2.23	2.31	2.48					
OSG3056138				9.30	2.50		11.22°	2.61	2.70	2.79	2.88	3.10					
OSG3056139				9.80	3.00		10.65°	3.13	3.23	3.34	3.46	3.72					
OSG3056140				10.30	3.50		10.14°	3.64	3.76	3.89	4.03	4.35					
OSG3056141		10.80		4.00	9.67°		4.16	4.30	4.45	4.61	4.97						
OSG3056143	11.80	5.00	8.85°	5.20	5.37	5.56	5.76	6.21									
OSG3056145	12.80	6.00	8.15°	6.23	6.44	6.66	6.91	7.45									
OSG3056147	0.5	0.40	7.60	1.00	0.480	13.4°	1.06	1.09	1.12	1.15	1.23						
OSG3056148			8.10	1.50		12.58°	1.58	1.62	1.67	1.73	1.85						
OSG3056149			8.60	2.00		11.85°	2.09	2.16	2.23	2.30	2.47						
OSG3056150			9.10	2.50		11.2°	2.61	2.69	2.78	2.88	3.09						
OSG3056151			9.60	3.00		10.62°	3.13	3.23	3.33	3.45	3.71						
OSG3056152			10.10	3.50		10.09°	3.64	3.76	3.89	4.03	4.33						
OSG3056153			10.60	4.00		9.61°	4.16	4.30	4.44	4.60	4.95						
OSG3056154			11.10	4.50		9.18°	4.68	4.83	5.00	5.18	5.58						
OSG3056155	11.60	5.00	8.78°	5.19	5.37	5.55	5.75	6.20									
OSG3056157	12.60	6.00	8.08°	6.23	6.44	6.66	6.90	7.44									
OSG3056159	14.60	8.00	6.97°	8.29	8.58	8.88	9.20	9.93									
OSG3056161	16.60	10.00	6.12°	10.36	10.71	11.09	11.50	12.41									

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement DUREOREY



Type1

Type2



Matériau

N° de série	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminum		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			300	400	17-4 PH		6061 7075	Moulage			Inconel	6Al4V (30 HRC)	~35 HRC	35-45 HRC
8590	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○				⊙	⊙	⊙	⊙	

○ bon ⊙ meilleur

A Brand® AE-LMBD-H

Fraises au carbure de haute performance avec revêtement DUROREY

Série 8590 (suite)

AE-LMBD-H, 2 flûtes, longueur de la tige, col long, à tête sphérique, usinage des rainures



Tolérance du diamètre de fraissage	
D ≤ 0.5	+/- 0.003mm
0.5 < D	+/- 0.005mm

Unités: mm

Numéro EDP	Diamètre de la fraise		Longueur de la coupe Lc	Longueur du col L1	Longueur du col non-conique L2	Diamètre du col d2	Angle d'interférence Øk	Longueur effective du col selon l'angle d'inclinaison					Diamètre de la tige d	Type				
	D	L						0.5°	1.0°	1.5°	2.0°	3.0°						
OSG3056164	0.6	45	0.50	7.60	1.20	0.550	12.99°	1.32	1.36	1.40	1.44	1.53	4	1				
OSG3056166				8.40	2.00		11.76°	2.15	2.21	2.28	2.36	2.53						
OSG3056168				8.90	2.50		11.1°	2.67	2.75	2.84	2.93	3.15						
OSG3056169				9.40	3.00		10.51°											
OSG3056171				9.90	3.50		9.98°	3.70	3.82	3.95	4.08	4.39						
OSG3056172				10.40	4.00		9.5°	4.22	4.35	4.50	4.66	5.01						
OSG3056175				11.40	5.00		8.67°	5.25	5.42	5.61	5.81	6.26						
OSG3056176				11.90	5.50		8.3°	5.77	5.96	6.16	6.38	6.88						
OSG3056177				12.40	6.00		7.96°	6.28	6.49	6.72	6.96	7.50						
OSG3056178				12.90	6.50		7.65°	6.80	7.03	7.27	7.53	8.12						
OSG3056181				14.40	8.00		6.85°	8.35	8.63	8.93	9.26	9.99						
OSG3056185				16.40	10.00		6.01°	10.42	10.77	11.15	11.56	12.47						
OSG3056187				0.8	50		0.60	18.40	12.00	0.750	5.36°	12.49			12.91	13.37	13.86	14.96
OSG3056190								8.10	2.00		11.74°	2.15			2.21	2.27	2.34	2.50
OSG3056193								9.10	3.00		10.42°	3.18			3.28	3.38	3.49	3.75
OSG3056194								10.10	4.00		9.37°	4.21			4.35	4.49	4.64	4.99
OSG3056195								11.10	5.00		8.51°	5.25			5.42	5.60	5.79	6.23
OSG3056196								12.10	6.00		7.8°	6.28			6.49	6.71	6.94	7.48
OSG3056197	13.10	7.00	7.19°			7.31		7.55	7.81		8.09	8.72						
OSG3056198	14.10	8.00	6.67°			8.35		8.62	8.92		9.24	9.96						
OSG3056200	16.10	10.00	5.83°			10.41		10.76	11.14		11.54	12.45						
OSG3056203	1.0	45	0.80			7.70		2.00	0.950		11.71°	2.14	2.20	2.26	2.33	2.48		
OSG3056206						8.70		3.00			10.33°	3.18	3.27	3.37	3.48	3.72		
OSG3056208						9.70		4.00			9.23°	4.21	4.34	4.48	4.63	4.97		
OSG3056210						10.70		5.00			8.35°	5.24	5.41	5.59	5.78	6.21		
OSG3056212						11.70		6.00			7.62°	6.28	6.48	6.69	6.93	7.45		
OSG3056214						12.70		7.00			7°	7.31	7.55	7.80	8.08	8.69		
OSG3056216						13.70		8.00			6.48°	8.34	8.62	8.91	9.23	9.94		
OSG3056218						14.70		9.00			6.03°	9.38	9.69	10.02	10.38	11.18		
OSG3056219						15.70		10.00			5.64°	10.41	10.76	11.13	11.53	12.42		
OSG3056221				17.70	12.00	4.99°	12.48	12.90		13.34	13.83	14.91						
OSG3056223				50	19.70	14.00	4.47°	14.55		15.04	15.56	16.13	17.40					
OSG3056224					21.70	16.00	4.05°	16.61		17.18	17.78	18.43	19.88					
OSG3056225					55	23.70	18.00	3.7°		18.68	19.31	19.99	20.73	22.37				
OSG3056226						25.70	20.00	3.41°		20.75	21.45	22.21	23.03	24.86				
OSG3056227						27.70	22.00	3.16°		22.82	23.59	24.43	25.33	27.34				
OSG3056231						1.2	45	1.00		7.70	2.40	1.150	11.04°	2.55	2.62	2.69	2.77	2.95
OSG3056234				9.30	4.00					9.08°	4.21		4.33	4.47	4.61	4.94		
OSG3056236				11.30	6.00					7.42°	6.27		6.47	6.68	6.91	7.43		
OSG3056237	13.30	8.00	6.27°	8.34	8.61				8.90	9.21	9.91							
OSG3056238	15.30	10.00	5.43°	10.41	10.75				11.12	11.51	12.40							
OSG3056243	25.30	20.00	3.24°	20.74	21.45				22.20	23.01	24.83							
OSG3056246	1.5	55	1.20	7.80	3.00				1.450	10.03°	2.65		2.72	2.79	2.87	3.04		
OSG3056248				8.80	4.00					8.81°	4.20		4.32	4.45	4.59	4.91		
OSG3056251				10.80	6.00					7.09°	6.27		6.46	6.67	6.89	7.39		
OSG3056253				12.80	8.00					5.93°	8.34		8.60	8.88	9.19	9.88		
OSG3056255				14.80	10.00					5.09°	10.40		10.74	11.10	11.49	12.36		
OSG3056256				16.80	12.00					4.46°	12.47		12.88	13.32	13.79	14.85		
OSG3056257				50	18.80					14.00	3.97°		14.54	15.02	15.53	16.09	17.34	
OSG3056258					20.80					16.00	3.58°		16.60	17.16	17.75	18.39	19.82	
OSG3056259					22.80					18.00	3.25°		18.67	19.30	19.97	20.69	22.31	
OSG3056260					24.80					20.00	2.98°		20.74	21.44	22.18	22.99	-	
OSG3056261					26.80					22.00	2.75°		22.81	23.58	24.40	25.29	-	
OSG3056263					28.80					24.00	2.51°		24.88	25.73	26.63	27.58	-	
OSG3056265				45	12.60	8.00	5.81°	8.33		8.60	8.88	9.18	9.87					
OSG3056266					16.60	12.00	4.35°	12.47		12.88	13.31	13.78	14.84					
OSG3056267					20.60	16.00	3.47°	16.60		17.15	17.75	18.38	19.81					
OSG3056268				24.60	20.00	2.89°	20.74	21.43		22.18	22.98	-						
OSG3056272				2.0	45	1.60	7.80	4.00		1.950	8.25°	4.19	4.30	4.42	4.55	4.85		
OSG3056275							9.80	6.00			6.43°	6.26	6.44	6.64	6.85	7.33		

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement DUROREY



Série 8590 (suite)

Fraises au carbure de haute performance avec revêtement DUREY



Unités: mm

Numéro EDP	Diamètre de la fraise.	OAL	Longueur de la coupe	Longueur du col	Non-conique Longueur du col	Neck Dia	Interference Angle	Effective Longueur du col (Le) by Incline Angle (α)					Diamètre de la tige	Type				
	D	L	Lc	L1	L2	d2	θk	0.5°	1.0°	1.5°	2.0°	3.0°	d					
OSG3056277	2.0	45	1.60	11.80	8.00	1.950	5.26°	8.33	8.58	8.86	9.15	9.82	4					
OSG3056279				13.80	10.00		4.45°	10.39	10.72	11.07	11.45	12.31						
OSG3056281				15.80	12.00		3.86°	12.46	12.86	13.29	13.75	14.79						
OSG3056284				17.80	14.00		3.4°	14.53	15.00	15.51	16.05	17.28						
OSG3056285				19.80	16.00		3.04°	16.60	17.14	17.72	18.35	19.76						
OSG3056288				23.80	20.00		2.51°	20.73	21.42	22.16	22.95							
OSG3056290		25.80		22.00	2.31°		22.80	23.56	24.37	25.25								
OSG3056291		28.80		25.00	2.06°		25.90	26.77	27.70	28.70								
OSG3056293		33.80		30.00	1.75°		31.07	32.12	33.24									
OSG3056294		38.80		35.00	1.52°		36.24	37.46	38.78									
OSG3056295		43.80		40.00	1.34°		41.40	42.81										
OSG3056298		2.5		45	2.00		13.10	10.00	2.350	3.62°	10.58	10.90			11.25	11.63	12.48	6
OSG3056299	50		18.10	15.00		2.55°	15.75	16.25		16.80	17.38							
OSG3056300	55		23.10	20.00		1.97°	20.92	21.60		22.34								
OSG3056303	70		38.10	35.00		1.17°	36.42	37.65										
OSG3056304	11.90		6.00	2.40		11.90	6.00	2.850		8.15°	6.44	6.61	6.79	7.00	7.45	1		
OSG3056305	13.90	8.00	6.87°		8.50	8.75	9.01		9.29	9.93								
OSG3056306	15.90	10.00	5.93°		10.57	10.89	11.23		11.59	12.42								
OSG3056307	17.90	12.00	5.22°		12.64	13.03	13.44		13.89	14.91								
OSG3056309	19.90	14.00	4.66°		14.71	15.17	15.66		16.19	17.39								
OSG3056310	20.90	15.00	4.42°		15.74	16.24	16.77		17.34	18.63								
OSG3056311	21.90	16.00	4.2°		16.77	17.31	17.88		18.49	19.88								
OSG3056312	25.90	20.00	3.52°		20.91	21.58	22.31		23.09	24.85								
OSG3056313	30.90	25.00	2.92°		26.08	26.93	27.85		28.84									
OSG3056314	35.90	30.00	2.5°		31.24	32.28	33.39		34.59									
OSG3056318	3.5	55	2.80		19.90	15.00	3.350		3.92°	15.73	16.22	16.74	17.31	18.58	6			
OSG3056327	12.00	8.00	3.20		12.00	8.00	3.850		5.65°	8.49	8.71	8.96	9.22	9.81				
OSG3056328	14.00	10.00		4.73°	10.55	10.85		11.17	11.52	12.30								
OSG3056329	16.00	12.00		4.07°	12.62	12.99		13.39	13.82	14.79								
OSG3056333	20.00	16.00		3.17°	16.76	17.27		17.82	18.42	19.76								
OSG3056334	24.00	20.00		2.6°	20.89	21.55		22.26	23.02									
OSG3056335	29.00	25.00		2.12°	26.06	26.90		27.80	28.77									
OSG3056336	34.00	30.00		1.79°	31.23	32.25		33.34										
OSG3056337	39.00	35.00		1.55°	36.40	37.60		38.88										
OSG3056338	44.00	40.00		1.37°	41.56	42.94												
OSG3056339	49.00	45.00		1.22°	46.73	48.29												
OSG3056341	12.10	10.00		4.00	12.10	10.00		4.850	2.95°	10.54	10.82	11.12	11.45	2				
OSG3056342	17.10	15.00			1.95°	15.71			16.17									
OSG3056344	27.10	25.00	1.17°		26.04	26.86												
OSG3056345	32.10	30.00	0.97°		31.21													
OSG3056347	42.10	40.00	0.73°		41.55													
OSG3056351	60	4.80	4.80	-	12.00	5.850	-	-	16.66	-	-	2						
OSG3056353	70			20.00														
OSG3056355	80			30.00														
OSG3056356	100			45.00														
OSG3056358	120			50.00														

Emballage: 1 pièce.
Disponible uniquement avec revêtement DUREY



N° de série	Matériau																
	P					M			K	N		S		H			
	Aciers au carbone			Alliages en acier	Aciers matricés	Aciers inoxydables ≤200HB			Fonte	Aluminium		Alliage au nickel	Titane	Aciers trempés			
	Faible	Moyen	Haut			4140 4340	300	400		17-4 PH				6061 7075	Moulage	Inconel	6Al4V (30 HRC)
8590	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙					⊙	⊙	⊙	⊙	

⊙ bon ⊙ meilleur



 **DGI**
SUPPLY®

SCANNEZ LE CODE QR POUR CONSULTER
LA GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS
A-BRAND DE OSG !



www.dgisupply.ca



1-800-923-6255