

# CoroDrill® 860 dans la géométrie -GM

Solution de perçage multi matières optimisée

## Foret hautes performances pour les trous courts

CoroDrill® 860 dans la géométrie -GM est une solution de perçage hautes performances pour les trous courts dans les aciers, les aciers inoxydables, les fontes et les matières trempées. Ce foret est aussi compétitif dans les supra alliages réfractaires et les matières non-ferreuses.

Il offre des process très sûrs avec une grande intégrité des trous et une longue durée de vie ; c'est un choix idéal pour les applications dans le secteur automobile et dans la mécanique générale. Il convient aussi aux applications dans lesquelles la qualité des trous et la sécurité des process sont critiques, notamment dans le secteur du pétrole et du gaz, et dans le secteur aéronautique.

## Des innovations remarquables

Bord des goujures renforcé

Renforts d'angles

- Angles plus résistants
- Réduction des bavures en sortie de trou

Nouvel amincissement de l'âme

- Réduction des forces de coupe
- Grande précision des trous

Listels doubles optimisés

- Meilleure stabilité
- Meilleure qualité des trous

Nouvelle géométrie de pointe

- Angles de dépouille affinés
- Meilleure qualité des états de surface
- Progression stable de l'usure

Préparation d'arête

- Résistance accrue des arêtes de coupe
- Suppression des micro défauts

## Une nuance de coupe unique

CoroDrill® 860 dans la géométrie -GM possède une nuance de coupe exclusive avec un substrat à grain fin très performant.

La pointe du foret possède un revêtement PVD multicouches qui améliore la productivité et la durée de vie dans de nombreuses matières.



## Goujures de conception novatrice

La forme novatrice des goujures permet de profiter d'une âme très résistante et de forces de coupe réduites.

Les goujures sont polies afin de garantir une très bonne évacuation des copeaux et une qualité de trou supérieure.

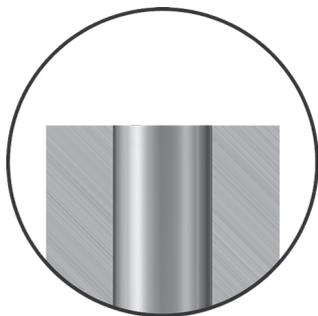


## Pourquoi choisir CoroDrill®860 dans la géométrie -GM ?

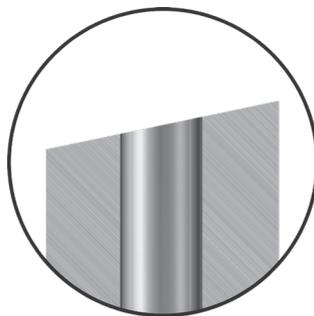
- Foret optimisé pour toutes sortes d'applications et de matières
- Excellente stabilité, grande sécurité de l'usinage et longue durée de vie
- Perçage fiable et répétable
- Conception robuste et excellente précision dimensionnelle offrant de bonnes tolérances et une qualité élevée des trous finis
- Avec un seul et même foret pour toutes les matières, il est possible de réduire les stocks d'outils et la plus grande flexibilité d'utilisation permet de réduire les temps de montage
- Le réaffûtage avec notre service de réaffûtage permet de réaliser des économies substantielles



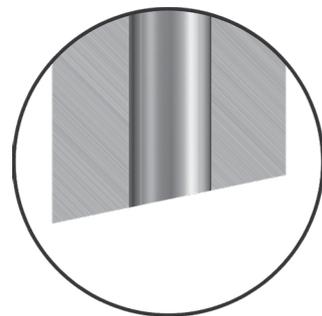
## Application



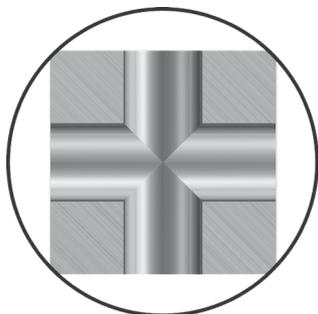
Perçage conventionnel



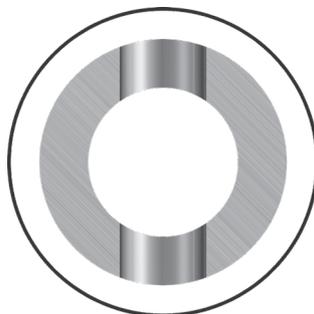
Entrée oblique



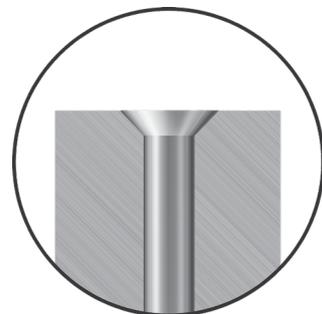
Sortie oblique



Trous sécants



Surfaces convexes  
ou concaves



Trous avec chanfrein



Champs d'applications ISO

# Performance

## Client automobile en Inde

Pièce :	Essieu
Matière :	Bi-métal K3.2.C.UT / P5.0.Z.PH
Opération :	Trou débouchant de 52 mm (2.04 pouces) de long
Diamètre de trou :	9.80 mm (0.38 pouce)
Machine :	Centre d'usinage horizontal, broche BT50

**+66%**  
Durée de vie

	Outil concurrent	Sandvik Coromant
Outil	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
$n$ , tr/min	1460	1460
$v_c$ , m/min (pieds/min)	45 (147.64)	45 (147.64)
$v_f$ , mm/min (pouces/min)	146 (5.74)	146 (5.74)
$f_z$ , mm (pouces)	0.10 (0.0039)	0.10 (0.0039)
<b>Nombre de trous</b>	<b>900</b>	<b>1500</b>
<b>Durée de vie, m (pieds)</b>	<b>48.6 (159.45)</b>	<b>78 (255.90)</b>

## Client automobile en Chine

Pièce :	Rotule de direction
Matière :	P2.2.Z.AN
Opération :	Trou 1 : 13.50 mm (0.53 pouce), débouchant Trous 2 et 3 : 6.75 mm (0.26 pouce), borgnes
Diamètre de trou :	5.50 mm (0.21 pouce)
Machine :	Hyundai-Wia L420MA

**+60%**  
Durée de vie

	Outil concurrent	Sandvik Coromant
Outil	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
$n$ , tr/min	1792	4625
$v_c$ , m/min (pieds/min)	31 (101.70)	80 (262.46)
$v_f$ , mm/min (pouces/min)	197 (7.76)	508 (20.02)
$f_z$ , mm (pouces)	0.11 (0.004)	0.11 (0.004)
<b>Nombre de trous</b>	<b>250</b>	<b>400</b>
<b>Durée de vie, m (pieds)</b>	<b>6.75 (22.14)</b>	<b>10.80 (35.43)</b>

Pour de plus détails, contactez votre représentant Sandvik Coromant habituel ou rendez-vous sur [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Siège social :  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suède  
E-mail : [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:194 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2020

**SANDVIK**  
Coromant